

# ОГЛАВЛЕНИЕ

---

<b>ВВЕДЕНИЕ</b> .....	3
<b>1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ЭЛЕМЕНТАХ АВТОМАТИКИ И СИСТЕМАХ АВТОМАТИЗАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b> .....	4
1.1. Производство и управление .....	4
1.2. Типы и структура производственных процессов .....	5
1.3. Управление технологическими процессами .....	6
1.4. Структура швейного производства .....	7
1.5. Автоматизация. Основные понятия. Цели .....	11
1.6. Направления развития современного производства .....	12
1.7. Цель создания автоматизированной системы управления и ее функции .....	16
1.8. Техничко-экономические предпосылки к созданию автоматизированной системы управления технологическим процессом .....	18
1.9. Состав автоматизированной системы .....	19
1.10. Техническое обеспечение автоматизированных систем .....	23
<b>2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О МИКРОПРОЦЕССОРАХ И МИНИ-ЭВМ В СИСТЕМАХ АВТОМАТИЗАЦИИ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА</b> .....	71
2.1. Управляющие устройства .....	71
2.2. Автоматизация системы подготовительно-раскройного производства .....	86
2.3. Микропроцессорные устройства в автоматизации швейных машин .....	107
2.4. Использование микропроцессорных устройств на автоматизированных рабочих местах .....	112
<b>3. АВТОМАТИЗАЦИЯ ТРАНСПОРТНЫХ ЛИНИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ ВЛАЖНО-ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ</b> .....	142
3.1. Автоматизированный склад .....	142
3.2. Робототехнические системы в швейном производстве .....	153

3.3. Автоматизированные программируемые системы влажно-тепловой обработки .....	155
<b>4. ТЕНДЕНЦИИ РАЗВИТИЯ СОВРЕМЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА. КОНЦЕПЦИЯ «ИНДУСТРИИ 4.0» .....</b>	<b>163</b>
4.1. Этапы промышленной революции. Концепция «Индустрии 4.0» .....	163
4.2. Особенности внедрения концепции «умного производства» на предприятии .....	168
<b>ЛИТЕРАТУРА .....</b>	<b>172</b>

