

ротом закрытого типа.

Первый двигатель приводит во вращение катушки с ровницей, второй приводит во вращение рогульки на машине, третий дает возможность совершать возвратно-поступательные движения каретке, четвертый предназначен для привода цилиндров вытяжного прибора.

Использование отдельных двигателей дает быструю и качественную переналадку на выпуск ровницы различной линейной плотности и на переработку различных видов волокон.

Координация движения рабочих органов машины достигается с помощью управления двигателями на основе программы, заложенной в 32-битный компьютер.

УДК 685.34.05:658.011.56

*Студ. Пароминский Е.В.,  
маг. Петухов Ю.В.,  
доц. Буевич Л.Э.,  
проф. Сункуев Б.С.  
УО «ВГТУ»*

### **АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПРИСТРАЧИВАНИЯ АППЛИКАЦИЙ НА ВАЛЯНОЙ ДЕТСКОЙ ОБУВИ**

В настоящем докладе представлена автоматизированная технология пристрачивания аппликаций на валяной детской обуви модели 1042 ОАО "Обувь". Общий вид аппликаций представлен на рисунке.

Проектирование кассеты выполнено с использованием системы автоматизированного проектирования и изготовления оснастки и подготовки управляющих программ к швейному полуавтомату.

Особенностью предлагаемой технологии является то, что кассета изготавливается из пластины ПВХ толщиной 1,5 мм, а контур и вырезы в ней изготавливаются на полуавтомате ПШ-1 с помощью иглы с использованием специально разработанных управляющих программ.

Проведена лабораторная апробация технологии. Вид готового изделия показан на рисунке. Предварительные исследования показали, что трудоёмкость пристрачивания уменьшилась в 3,62 раза.

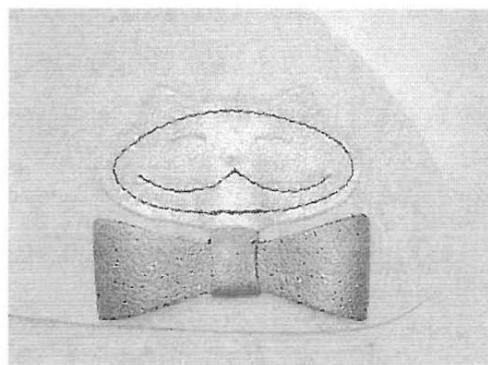
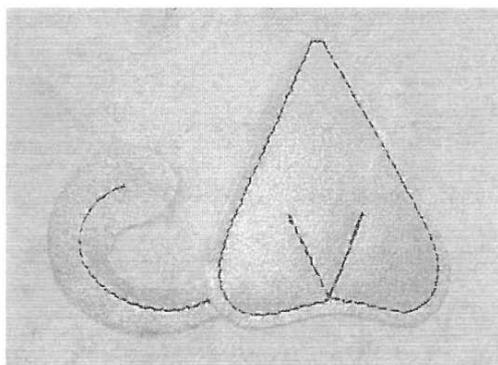


Рисунок – Аппликация на голенище