

4.2 Машины и аппараты легкой промышленности

УДК 685.34.055.223-52:681.3

РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ И УПРАВЛЯЮЩЕЙ ПРОГРАММЫ К ШВЕЙНОМУ ПОЛУАВТОМАТУ С ЧПУ ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРИСТРАЧИВАНИЯ АППЛИКАЦИЙ НА ДЕТСКОЙ ОБУВИ МОДЕЛИ 3073Ш ОАО "ОБУВЬ"

Антропченко С.В., студ., Петухов Ю.В., инж.

*Витебский государственный технологический университет,
г. Витебск, Республика Беларусь*

В настоящем докладе представлена автоматизированная технологии пристрачивания аппликаций на сапогах дошкольных модели 3073Ш ОАО "Обувь".

Проектирование кассеты выполнено с использованием системы автоматизированного проектирования и изготовления оснастки и подготовки управляющих программ к швейному полуавтомату.

Особенностью предлагаемой технологии является то, что кассета изготавливается из пластины ПВХ толщиной 1,5 мм, а контур и вырезы в ней изготавливаются на полуавтомате ПШ-1 с помощью пробойника с использованием специально разработанных управляющих программ.

Проведена лабораторная апробация технологии. Предварительные исследования показали, что трудоёмкость пристрачивания уменьшилась в 3,83 раза.

УДК 685.34.027:685.341.85

АНАЛИЗ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРИСТРАЧИВАНИЯ АППЛИКАЦИЙ НА ДЕТСКОЙ ОБУВИ МОДЕЛИ 3073Ш ОАО "ОБУВЬ"

Антропченко С.В., студ., Сункуев Б.С., д.т.н., проф.

*Витебский государственный технологический университет,
г. Витебск, Республика Беларусь*

Время рабочего цикла, необходимое для пристрачивания, зависит от машинного времени и времени загрузки-выгрузки.

Под машинным временем понимаем суммарное время шитья двух заготовок, перемещений между строчками заготовок, перехода кассеты из базы в точку первого прокола, и возвращения кассеты в базу после осуществления последнего прокола.

Под временем загрузки-выгрузки понимаем суммарное время, необходимое для установки двух заготовок в кассету, установки, снятия кассеты из координатного устройства, выгрузки готовой заготовки верха обуви из кассеты.

Производительность автоматизированной обработки превышает существующую в 3,83 раза.