

трикотажную трубку повышенной плотности, изготовленную из синтетических нитей.

Испытания показали, что у трикотажных рукавов отсутствуют недостатки, присущие металлокерамическим трубкам. Они практичны в эксплуатации, легко регенерируемы, экономичны, долговечны. В связи с этим открылись перспективы замены металлокерамики трикотажными трубчатыми материалами.

Разработанные трикотажные рукава открывают широкие возможности повышения производительности и улучшения качества работы городских канализационных очистных сооружений.

УДК 685.34.07

Буркин А.Н.
Потапова К.Ф.
Чумакова М.П.
(ВГТУ, г.Витебск)

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБУВИ БЕЗ КАРКАСНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Известно, что технология прикрепления задника достаточно сложна, требует больших материальных, энергетических и трудовых затрат, к тому же обувь с жесткими задниками не достаточно эластична и не очень удобна в носке, особенно для лиц пожилого возраста.

В последнее время в обувной промышленности развитых стран растет выпуск эластичных конструкций обуви. Одним из вариантов улучшения комфортности обуви является замена каркасных деталей клеевыми соединениями в носовой и пяточной ее частях.

В работе изучалась возможность замены термопластических материалов и картонов соединениями на базе клеев ПВА, смолы ПСХ-К-45%, клея-расплава N 521 и др.

Сравнение результатов стойкости пяточной части обуви, изготовленной по традиционной технологии с применением термопластичного материала для задника транс-1.4-полиизопрена и с клеевыми соединениями показало небольшие расхождения. Пяточная часть обуви в последнем случае более эластична. Учитывая то, что подобная технология рекомендуется для производства бесподкладочной обуви для лиц пожилого возраста, это является положительным аспектом, улучшающим комфортность и себестоимость обуви.

Пот результатам работы были предложены для промышленного внедрения клеевые соединения на базе клеев ПВА и смолы ПСХ-К-45%. Внедрение указанных выше соединений при сборке обуви было проведено на ряде предприятий Республики Беларусь, что позволил снизить и трудовые затраты на 2-4%, а также уменьшить массу обуви и повысить ее эластичность.