

фармацевтические, машиностроительные, нефтегазового и строительного комплексов и др. Кроме того, огромное количество фильтровальных материалов используется в быту и коммунальном хозяйстве.

Трикотажные фильтровальные материалы являются наиболее простыми в изготовлении, дешевыми по сравнению с другими видами фильтров.

Разработан план модернизации кругловязальной трикотажной машины для изготовления трикотажных фильтров. Он включил в себя изменение питающей рамки трикотажной машины, кинематической схемы, механизма петлеобразования.

Кроме того, совместно с кафедрой Трикотажного производства разработаны новые виды переплетений, обеспечивающие максимальный эффект очистки и способность к регенерации отработанного фильтра. В зависимости от используемого сырья фильтры могут применяться для фильтрации газов и жидкостей различных температур.

Экспериментальные фильтровальные материалы проходили апробацию в производственных условиях, использовались вместо фильтровальных материалов, полученных иглопробивным способом. При одних и тех же качественных показателях, стоимость нового трикотажного фильтровального материала на 20 % ниже базового варианта.

УДК 687.053.682

*Доц. Буввич А.Э.,
ст.преп. Давыдько А.П.,
проф. Сункуев Б.С.*

АВТОМАТИЗАЦИЯ СБОРКИ КОЖГАЛАНТЕРЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЧУПП «ВИТМА»

Использование швейной автоматизированной машины 2-го поколения РТР и швейного полуавтомата ПШ-1, разработанных УО «ВГТУ» и ОАО «НП ОКБ машиностроения», создает возможности автоматизации трудоемких операций сборки в кожгалантерейном производстве.

Автоматизированная машина РТР используется на ЧУПП «Витма» с 2005 года. С целью повышения производительности труда разработаны программы для реализации двойной передней закрепки, изменения направления подачи материала, перемещения на заданное число стежков (от 2 до 4) с остановом в крайнем нижнем положении иглы. Использование новых режимов позволит значительно сократить время на выполнение некоторых коротких и криволинейных строчек.

Ранее была разработана оснастка к полуавтомату ПШ-1 для сборки кошельков для ключей (ключниц). Внедрение оснастки позволило уменьшить время на сборку одного изделия с 1,4 минуты до 0,45 минуты. В настоящей работе разработана оснастка для сборки косметичек модели 318 и сумок женских модели 9193. Изготовлено два комплекта оснастки, проведена ее апробация на полуавтомате ПШ-1. В результате время выполнения сборки косметички сокращено с 3-х минут до 1,5 минуты, а сумки женской – с 9 минут до 3,1 минуты. Новая технология будет передана на предприятие для внедрения.