однопереходная система прядения хлопка, позволяющая перерабатывать низкие сорта хлопка и его отходы. Сокращение переходов достигается агрегированием комплекта аэродинамических устройств с чесальным аппаратом через делитель ватки прочеса и вытяжной прибор. Формирование пряжи происходит в аэродинамическом устройстве путем пневмоперепутывания волокон хлопка с комплексной химической нитью. Оптимизация технологических и геометрических параметров аэродинамического устройства дала скорость выпуска пряжи до 100 м/мин.

УДК 677.022.46

К.т.н., доц. Белов А.А.,
студ. Сафончик К.И.

ВЛИЯНИЕ ЗОНЫ СМАЧИВАНИЯ НА ПРОЦЕСС ПНЕВМОТЕКСТУРИРОВАНИЯ НАГОННЫМ СПОСОБОМ

С целью повышения производительности и улучшения качества пневмотекстурированных нитей /ПТН/, полученных нагонным способом, была проведена работа по исследованию влияния смачивания нагонного компонента на процесс пневмотекстурирования.

По результатам работы можно сделать следующие выводы:

- наличие зоны смачивания улучшает качество ПТН при той же производительности;
- использование смачивания повышает производительность почти в 2 раза с сохранением качества ПТН.

УДК 677.05.071.025/5

Асп. Смолков Д.В.

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ПНЕВМОТЕКСТУРИРУЮЩЕГО УСТРОЙСТВА /ПТУ/ ДЛЯ ТЕКСТУРИРОВАНИЯ НАГОННЫМ СПОСОБОМ В ОНИЛ ВТИЛП

В ОНИЛ ВТИЛП на базе уже имеющегося ПТУ для параллельного способа разработано устройство для пневмотекстурирования нагонным способом. Устройство должно было обеспечить формирование качественной петлистой структуры из элементарных нитей комплексных химических нитей, поступающих с различным, отличающимся более чем на 20%, опережением относительно оттяжной пары. Для этого нитепроводящий канал транспортирующей камеры /ТК/ выполнен ступенчато, причем часть канала с большим диаметром расположена со стороны пневмотекстурирующей камеры /ПТК/. Кроме того больший диаметр почти