

КОМБИНИРОВАННАЯ ПРЯЖА ИЗ ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА

Отходы трикотажного производства (трикотажный лоскут) недостаточно используются для получения пряжи. Кафедрой ПНХВ разработана технология получения комбинированной аппаратной пряжи с вложением восстановленных волокон до 70%. При разработке технологического процесса получения пряжи были оптимизированы основные параметры подготовки сырья, выработки ровницы и получения бескруточной пряжи линейной плотности 100-200текс аэродинамическим способом формирования. Полученная пряжа по всем физико-механическим свойствам удовлетворяет требованиям стандарта. Внедрение в производство комбинированной пряжи со значительным вложением отходов позволит снизить себестоимость и расширить ассортимент вырабатываемой пряжи и изделий из нее, а также полнее использовать дорогостоящее сырье.

Данная технология может быть реализована по однопереходной системе прядения.

УДК 677.11.022.94

*Асп. Захаров Д.Н.**ст. преп. Москалев Г.И.***ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ПОЛУЧЕНИЯ
КОМБИНИРОВАННОЙ ЛЬНОСОДЕРЖАЩЕЙ ПРЯЖИ**

На кафедре ПНХВ ВГТУ разработана технология получения пряжи из льняного волокна в смеси с шерстью и нитроновым волокном. Сущность новой технологии заключается в том, что льняное волокно смешивается с другими компонентами ровницами в вытяжном приборе прядильной машины. Ровницы готовятся раздельно: льняная - по льняной системе прядения льна, шерстяная или шерстонитроновая - по гребенной системе. Возможность их совместной переработки в прядении достигнута за счет использования вытяжного прибора специально разработанной конструкции. Данная технология позволяет вырабатывать пряжу в широком диапазоне линейных плотностей и широком ассортименте сырьевого состава. В результате проведенных исследовательских работ были определены оптимальные конструктивные параметры вытяжного прибора для переработки льносодержащих праж различного сырьевого состава.

УДК 677.022

*Проф. Коган А.Г.**ст. преп. Москалев Г.И.***ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛУЧЕНИЯ КОМБИНИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ
НИТЕЙ**

В отраслевой научно-исследовательской лаборатории разработан новый способ получения фасонных нитей при помощи полого веретена и аэродинамического устройства. В результате проведения исследовательских работ получены следующие результаты: разработаны теоретические модели процесса формирования петли комбинированной фасонной нити; разработана методика ориентировочного расчета радиуса получаемой петли комбинированной фасонной нити; получены экспериментальные математические модели зависимости физико-механических свойств и структуры комбинированных фасонных нитей от технологических параметров процесса их получения.

Разработана техническая документация и экспериментальный образец прядильно-крутильной машины ПК-100 для выработки комбинированных фасонных нитей в промышленных условиях арендного производственно - торгового предприятия "Оршанский льнокомбинат".