

интенсивность очистки.

В итоге проведенной работы были определены оптимальные параметры работы очистителя UNIflex B60, входящего в состав поточной линии «кипа - чесальная лента».

В результате проведенных исследований установлено, что для исследованной сортировки могут быть рекомендованы следующие параметры работы очистителей.

Очистители UNIflex B 60 лен (хлопок):

- интенсивность очистки 0,4 (0,8)
- относительная масса отходов 4 (8)
- штапельная длина волокна (заправочная) 27,9 мм (39,4 мм)

УДК 677.529:677.05

*Студ. Берашевич Е.А.,
доц. Скобова Н.В.,
асс. Шаркова М.Ф.
УО «ВГТУ»*

РАЗРАБОТКА АССОРТИМЕНТА ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОМБИНИРОВАННЫХ УГЛЕРОДНЫХ НИТЕЙ

На кафедре ПНХВ совместно с ОАО «Беларускабель» (г. Мозырь) разработана технология переработки комбинированных углеродных нитей в ассортимент электронагревательных проводов (ЭНП). Работы производились на экструзионной линии по нанесению изоляции. Стержневым компонентом в нагревательной жиле проводов является комплексная углеродная нить (КУН). В качестве электроизоляционного покрытия использовались различные материалы, способные к переработке методом экструзии: полиэтилентерефталат (ПЭТФ), фторопласты (ФП), полибутилентерефталат (ПБТФ), негорючие резинопласты и т.д. Физико-механические свойства нагревательных проводов представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Физико-механические свойства ЭНП

Параметры	Значение			
	ПЭТФ	ФП	ПБТФ	резинопласт
Диаметр, мм	1,6	1,564	1,488	1,566
Радиальная толщина покрытия, мм	0,57	0,483	0,414	0,454
Температура размягчения оболочки, °С	150	135-140	150-155	165-170
Температура плавления, °С	160	150	160	175
Теплопотери, %	12	13	12	12