УДК 677.024

Студ. Санкевич Н.Н.,
студ. Гранковская А.Д.,
доц. Невских В.В.
УО «ВГТУ»

РАЗРАБОТКА ПАЛЬТОВОЙ ТКАНИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ФАСОННОЙ ПРЯЖИ

Работа посвящена вопросам разработки структуры и технологии выработки пальтовой ткани с использованием фасонной петельной пряжи с 100 % содержанием химических волокон.

Исследования выполнялись в производственных условиях ОАО «Сукно» с целью расширения текущего ассортимента в соответствии с требованиями моды и покупательского спроса. Для основы использована нитроновая пряжа линейной плотности 31 текс × 8, для утка – фасонная петельная пряжа 430 текс с содержанием 85 % нитронового и 15 % лавсанового волокна. Данные виды пряж обладают высокими прочностными свойствами и объемностью, эластичностью и равновесностью, устойчивым фактурным эффектом, которые не только обеспечивают комплекс требований показателей высокого качества, но и позволяют получить на ткани равномерный буклированный эффект поверхности.

Структура разработанной ткани создана не только за счет применяемых видов нитей в основе и утке, но и применяемым видом переплетения – сложное комбинированное переплетение, сочетающее элементы рельефных диагональных полос и элементы простейшего геометрического узора в виде круга.

Раппорт переплетения фона по основе и по утку составил 32 нити. Для выработки ткани использовались 18 ремизок в заправке станка, из них две ремизки для переплетения кромочных нитей. Вид проборки нитей основы в ремизки – по рисунку.

Художественно-композиционное решение ткани представлено в виде наклонных штрихов и пятен, образованных за счет использования нитей основы темного цвета и утка с цветным (в том числе и белым) эффектом петель. Ткань выработана в ахроматической гамме цветов.

Ширина готовой ткани – 152,5 см, плотность по основе – 86,1 нитей/10 см, плотность по утку – 74,0 нитей/10 см, поверхностная плотность – 445 г/м^2 (по данным ТУ до 500 г/м^2).

Разработанная пальтовая ткань обладает улучшенными потребительскими свойствами по сравнению с тканью-аналогом, соответствует перспективным направлениям расширения ассортимента шерстяных пальтовых тканей для молодежи, была рассмотрена на художественно-техническом совете ОАО «Сукно» и рекомендована к производственному внедрению.

УДК 685. 34. 017. 35

Асс. Борисова Т.М.,
проф. Горбачик В.Е.
УО «ВГТУ»

ИССЛЕДОВАНИЕ ФАКТОРОВ, ВЛИЯЮЩИХ НА ЖЁСТКОСТЬ ГЕЛЕНОЧНОЙ ЧАСТИ СТЕЛЕЧНЫХ УЗЛОВ

В обуви на высоком каблуке очень важным является укрепление геленочной части для обеспечения поддержки и правильного положения стопы в процессе эксплуатации. Жёсткость геленочной части обуви обеспечивается, в основном, стелечным узлом, поэтому представляет интерес исследование факторов, влияющих на жёсткость

геленочной части стелечных узлов.

С этой целью было проведено исследование жесткости геленочной части трехслойных и двухслойных стелечных узлов различных конструкций при консольном нагружении с опорой на пучки. Для определения конструктивных параметров на стелечных узлах проводилась ось симметрии пяточно-геленочной части, определялось место расположения линии пучков с наружной стороны. От полученной точки строился перпендикуляр к оси симметрии, и определялось расстояние от перпендикуляра до нижней полустельки (А), от перпендикуляра до пучкового конца геленка (Б), и расстояние от перпендикуляра до верхней полустельки (В) – таблица 1. Прогибы измерялись с шагом 20 мм от сечения $0{,}24Д_{ст}$ – три сечения в сторону носочной части, нагружение производилось в точке $0{,}44Д_{ст}$.

Таблица 1 – Результаты измерения прогиба стелечных узлов

	Длина нижней полустельки, мм	А, мм	Б, мм	В, мм	Величина прогиба, мм		
					Сечение № 3	Сечение № 2	Сечение № 1
Двухслойные стелечные узлы	122	7	27	-	0,39	0,37	0,36
	129	6	20	-	0,31	0,20	0,16
	133	5	15	-	0,26	0,18	0,13
	130	4	25	-	0,23	0,20	0,16
	133	4	15	-	0,18	0,14	0,09
	139	2	20	-	0,16	0,14	0,08
	143	2	30	-	0,15	0,13	0,09
	143	3	20	-	0,15	0,13	0,08
	145	1	16	-	0,11	0,10	0,09
	150	0	18	-	0,09	0,07	0,04
Трёхслойные стелечные узлы	151	1	32	17	0,14	0,12	0,11
	155	-12	27	14	0,11	0,10	0,09
	156	0	33	23	0,10	0,10	0,08
	159	-9	41	25	0,10	0,09	0,08
	165	-13	29	20	0,08	0,07	0,06
	172	-15	27	9	0,07	0,05	0,04
	182	16	20	4	0,06	0,05	0,04

Анализ полученных результатов показал, что наблюдается некоторый разброс данных, что связано с различиями в применяемых материалах, однако можно сказать, что наблюдается тенденция уменьшения жесткости геленочной части с увеличением длины нижней полустельки, а также с увеличением длины геленка. Поэтому для увеличения жёсткости геленочной части обуви необходимо увеличивать длину нижней полустельки и металлического геленка.

УДК 685. 341. 86

Асс. Милюшкова Ю.В.,
проф. Горбачик В.Е.
УО «ВГТУ»

ВЫДЕЛЕНИЕ ПОЛОВОЗРАСТНЫХ ГРУПП ДЕТЕЙ ДОШКОЛЬНОГО ВОЗРАСТА

Одной из важных задач при построения антропологических стандартов и стандартов на обувные колодки является рациональное, обоснованное выделение половозрастных групп.

Анализ литературы по вопросу объединения отдельных возрастов в группы показал,