

находящихся в специальной тележке, что позволяет осуществлять правильную комплектацию рулонов без дополнительного переключивания и экономит время.

Таким образом, применение предлагаемых машин положительным образом скажется на работе подготовительного участка предприятия.

УДК 685.34.05:685.011.56

АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА ПРИСТРАЧИВАНИЯ АППЛИКАЦИЙ НА ДЕТСКОЙ ВАЛЯНОЙ ОБУВИ МОДЕЛИ 6018

Студ. Болваненко В.С., асп. Петухов Ю.В., д.т.н. проф. Сункуев Б.С.

Витебский государственный технологический университет

В настоящем докладе представлена автоматизированная технология пристрачивания аппликаций на валяной детской обуви модели 6018 ОАО "Обувь". Общий вид аппликаций представлен на рисунке.

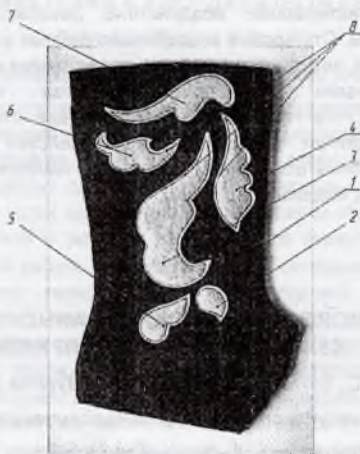


Рисунок – Схема заготовки верха с аппликацией: 1 – голенище, 2-7 – детали аппликации, 8 – строчка

Проектирование кассеты выполнено с использованием системы автоматизированного проектирования и изготовления оснастки и подготовки управляющих программ к швейному полуавтомату.

Особенностью предлагаемой технологии является то, что кассета изготавливается из пластины ПВХ толщиной 1,5 мм, а контур и вырезы в ней изготавливаются на полуавтомате ПШ-1 с помощью иглы с использованием специально разработанных управляющих программ.

Проведена лабораторная апробация технологии. Вид готового изделия показан на рисунке. Предварительные исследования показали, что трудоёмкость пристрачивания уменьшилась в 10,88 раза.