

поверхности детали показываются в виде списка во фрейме «Поверхности». Далее проставляются линейные размеры и допуски взаимного расположения. Для исключения ошибок при вводе номера поверхности соответствующая поверхность подсвечивается. Размеры и допуски взаимного расположения добавляются во фрейм «Размеры» главного окна. Результатом работы программы является трёхмерная модель заготовки с выделенной обрабатываемой поверхностью и комплектом технологических баз.

Список используемой литературы

1. Махаринский, Е. И. Теория базирования в проблеме проектирования технологических процессов механической обработки и станочных приспособлений / Е. И. Махаринский, Н. В. Беляков, Ю. Е. Махаринский // Вестник машиностроения. – 2008. – № 9. – С. 34-45.
2. Попок, Н. Н. Методы и модели компьютерного проектирования технологических процессов изготовления корпусных деталей / Н. Н. Попок, Н. В. Беляков // Вестник ПГУ. – 2010. – №3, Серия В. Промышленность. Прикладные науки. – С. 68-75.

УДК 004.9:621

РАЗРАБОТКА САПР УСП

*Доц. Белов Е.В., маг. Окунев Е.С.
Витебский государственный технологический университет
г. Витебск, Республика Беларусь*

В настоящее время наиболее эффективно использовать УСП на машиностроительных предприятиях в ремонтных цехах. Причем традиционный путь создания приспособлений с использованием фотографий слишком трудоемок и не дает полной информации о создании и сборе приспособлений. Поэтому было принято решение создать САПР УСП.

Главной особенностью современных САПР приспособлений является их построение из инвариантных компонентов, которые присущи всем системам независимо от условий их функционирования. Инвариантный подход к построению САПР позволяет значительно сократить сроки и стоимость разработки проектирующих систем для конкретных видов деталей и типов производств.

В результате проведенного исследования были выявлены достоинства данной базы данных. Она позволяет для конкретной детали осуществлять быстрый перебор требуемых элементов УСП. Также плюсом является и то, что данная база может быть внедрена там, где используется Autodesk Inventor. Доступная цена и широкий спектр решаемых задач делают комплекс программных продуктов Autodesk Inventor наилучшим решением среди САПР среднего уровня.

Список используемой литературы

1. ГОСТ 23501.101-87 Системы автоматизированного проектирования. Основные положения.
2. Норенков, И. П. Основы автоматизированного проектирования / И. П. Норенков. – Москва : Машиностроение, 2006. – 433 с.
3. ГОСТ 22771-77 Автоматизированное проектирование. Требования к информационному обеспечению.