

УДК 677.022

А.А. Баранова, А.Г. Коган, С.С. Гришанов

УО “Витебский государственный технологический университет”, г. Витебск

**РЕСУРСОСБЕРЕГАЮЩАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПРЯЖИ С
ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СВЕРХТОНКИХ ВОЛОКОН**

Использование в текстильной промышленности новых видов волокон представляет большой интерес. Полиэфирные микроволокна линейной плотностью 0,07-0,08 текс, выпускаемые Могилевским ПО “Химволокно”, появились на сырьевом рынке республики Беларусь недавно. Эти волокна значительно тоньше натуральных и обычных химических волокон, их переработка на существующем прядильном оборудовании связана с рядом трудностей и недостаточно изучена.

На кафедре “Прядение натуральных и химических волокон” УО “ВГТУ” разработана сокращенная технология подготовки сверхтонких волокон к прядению, которая позволяет исключить такие трудоемкие процессы как разрыхление, трепание и кардочесание волокон. Ленту из полиэфирных микроволокон получали путем штапелирования жгутов на ленточной штапелирующей машине ЛРШ-2-40. Смешивание полиэфирных микроволокон с другими видами волокон целесообразно осуществлять на ленточных машинах.

Совместно с Гродненским РУПП “Гронитекс” разработана сокращенная технология производства хлопкополиэфирной и полиэфирной пряжи линейной плотности 10-20 текс пневмомеханическим способом прядения с использованием сверхтонких волокон. Исследован процесс формирования пряжи на пневмомеханических прядильных машинах БД-200RNE.

Опытная партия хлопкополиэфирной пряжи линейной плотности 11,8 текс переработана в трикотажные полотна для бельевого ассортимента. Трикотажные изделия обладают рядом положительных свойств и имеют мягкий гриф.

УДК 635.5:66.0431

М.И. Кузьменков, С.В. Пльшевский, Н.Г. Стародубенко, И.В. Бычек

УО “Белорусский государственный технологический университет”, г. Минск

**ПЕРИКЛАЗОШПИНЕЛИДНЫЕ ОГНЕУПОРНЫЕ БЕТОННЫЕ
МАССЫ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ИЗ ВТОРИЧНЫХ
ОГНЕУПОРОВ НА ФОСФАТНОМ СВЯЗУЮЩЕМ**

На предприятиях промышленности строительных материалов, в частности производства цемента, извести при выполнении футеровочных работ высокотемпературных зон вращающихся печей образуется свыше 1000 тонн вторичных огнеупоров, которые не используются и вывозятся в отвал. Все