

швейные нитки. Исследования проводились на оборудовании, установленном в лаборатории кафедры «ПНХВ» УО «ВГТУ». Результаты экспериментальных исследований армированных полиэфирных швейных ниток представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Результаты экспериментальных исследований армированных швейных ниток

Наименование показателя	Торговый номер ниток, производитель			
	35ЛЛ, ОАО «Гронитекс» г. Гродно	Еpic 100, «Coats» Великобритания	45ЛЛ, ОАО «Гронитекс» г. Гродно	45ЛЛ, ОАО «ПНК им. Кирова» Россия
Линейная плотность, текс	34,8	32,6	43,9	42,2
Разрывная нагрузка, сН	1534	1500	1645	1725
Неровнота по линейной плотности на коротких отрезках, %	6,79	6,3	8,04	5,81
Неровнота по линейной плотности на метровых отрезках, %	1,69	1,78	2,04	2,97
Количество утолщенных участков (+50 %) на 1000 м пряжи	10	0	9	1
Ворсистость (Н)	8,4	5,09	10,16	4,83
Среднее квадратическое отклонение ворсистости	2,1	1,41	2,98	0,86

Анализируя полученные результаты, можно отметить следующее: отечественным швейным ниткам свойственны высокие разрывные характеристики, однако, такие физико-механические показатели, как неровнота, ворсистость, равновесность несколько уступают зарубежным аналогам. Таким образом, в результате проведенных исследований были выявлены проблемы производства отечественных армированных швейных ниток и определены основные направления исследований по повышению их качества.

УДК 677.026.4 (476)

*Асп. Цынкович О.Г.,
проф. Коган А.Г.
УО «ВГТУ»*

АНАЛИЗ СУЩЕСТВУЮЩИХ ПРОБЛЕМ И ПЕРСПЕКТИВ РАЗВИТИЯ ОТРАСЛИ ПРОИЗВОДСТВА НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ

Важнейшим фактором, определяющим развитие производства нетканых материалов в Республике Беларусь, является спрос на них различных отраслей промышленности и массового конечного потребителя, причем спрос не только текущий, но и формируемый в перспективе с учетом мировых тенденций развития нетканых материалов, выхода на рынок новых видов сырья и оборудования, новых «ноу-хау».

В РБ выпускаются нетканые геотекстильные материалы, изготовленные иглопробивным, термоскрепленным, комбинированным способами, а также из расплава полимера. Геотекстильные полотна, выпускаемые отечественной промышленностью, используются при строительстве дорог. В то же время, при строительстве дорог и временных дорожных конструкций в процессе сооружения магистральных трубопроводов на слабых вечномерзлых грунтах отечественные геотекстильные материалы не

используются – они, к сожалению, не обладают достаточной разрывной прочностью, прочностью на продавливание и раздир. В этом случае строители применяют импортные нетканые материалы, полученные из расплава полимеров.

В ассортименте нетканых обтирочных материалов, выпускаемых в настоящее время, преобладают холстопршивные полотна, вырабатываемые из низкосортного хлопка и отходов хлопчатобумажного производства. Используются они в основном в машиностроении, при проведении ремонтных работ, для грубой очистки различных поверхностей, для обтирки рук обслуживающего персонала, для влажной уборки помещений. В незначительных количествах освоено выпуск нетканых полотен для производства бытовых салфеток, используемых для протирки мебели.

В нашей стране в качестве протирочных материалов в «чистых комнатах», при производстве точных изделий, ампульной продукции до сих пор широко применяются хлопчатобумажные ткани: батист, бязь, мадаполам, шифон, ткани из натурального шелка, которые, в свою очередь, являются дорогими. Замена указанных тканей экономически целесообразна при условии использования современных технологий производства нетканых материалов, в наибольшей степени обеспечивающих необходимые потребительские требования: отсутствие ворсоотделения, стойкость к истиранию и растворителям при сохранении высокой водовпитывающей способности.

Разнообразие ассортимента нетканых материалов в первую очередь зависит от способов их производства и исходного сырья. В силу специфики развития текстильной отрасли в Республике Беларусь в качестве доступного сырья для производства нетканых материалов являются отходы льняной промышленности и короткое льняное волокно.

Так, РУПТП «Оршанский льнокомбинат» ежемесячно вырабатывает до 250 т различных видов льняных отходов, при этом, не имея линий по их переработке.

Ввиду технологических особенностей, из указанного выше сырья, существует объективная возможность производить нетканые материалы иглопробивным способом для их дальнейшего применения в качестве тканей технического назначения, а именно строительных утеплителей. Данное направление на сегодня является весьма перспективным, поскольку ввиду специфических свойств льна, аналогов последнему пока не существует.

Таким образом, первоочередной задачей, стоящей перед отечественными организациями, является производство нетканых материалов на основе имеющегося сырья, что позволит решить задачу комплексного использования сырьевой базы в текстильном производстве.

УДК 677.075.4: 685.34

*Студ. Синяков А.М.,
доц. Чарковский А.В.,
доц. Шелепова В.П.
УО «ВГТУ»*

РАЗРАБОТКА ТРИКОТАЖА ДЛЯ ОБУВИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПЛОСКОВЯЗАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Цель работы – получение трикотажа для наружных деталей верха обуви на современном плосковязальном оборудовании по ресурсосберегающим технологиям.

Ресурсосберегающие технологии производства трикотажных изделий предусматривают изготовление купонов трубчатой или прямоугольной формы, деталей заданного контура или цельновязанных штучных изделий. Для реализации этих технологий используются трикотажные машины-автоматы: плосковязальные (котонные, плоскофанговые, перчаточные), кругловязальные малого диаметра (одно- и