

варианты тканей обрабатывались при разной концентрации энзима (1 % и 3 %), температуре (40 °С и 60 °С) и времени обработки (20, 40 и 60 минут). Результаты исследования показали, что для костюмной ткани целесообразно использовать энзимный препарат 3 % концентрации при температуре воздействия 60 °С. В этом случае прочность ткани падает в течение 40 минут, а последующее увеличение времени не приводит к существенному изменению разрывной нагрузки. Разрывное удлинение вдоль основы и поперка увеличивается при длительном воздействии на образцы (в течение 60 минут).

Для плательной ткани концентрация энзимного препарата достаточна 1, температура обработки 60 °С. Поведение разрывной нагрузки образцов ткани аналогично костюмной ткани, разрывное удлинение увеличивается в течение 40 минут, после чего существенного изменения в растяжимости образцов не происходит.

УДК 677.026.4

РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ НЕТКАНЫХ МАТЕРИАЛОВ ИЗ ОТХОДОВ ЛЬНА

Асп. Цынкович О.Г., д.т.н., проф. Коган А.Г.

Витебский государственный технологический университет

Сотрудниками кафедры ПНХВ УО «ВГТУ» и ООО «ЛьноТекс» была разработана технология получения нетканых материалов из отходов льна. Использование в качестве исходного сырья отходов текстильного производства, а именно отходов льна, позволяет не только удешевить процесс производства, но и решить проблему комплексного использования сырья, что является немаловажным аспектом в настоящих условиях хозяйствования.

При разработке технологии получения нетканых материалов необходимо учитывать, что ввиду разнообразия исходного сырья по своим свойствам и состоянию, планы подготовки отходов к смешиванию различны. Для каждого вида отходов в силу его специфических особенностей необходимы особые, свойственные ему методы подготовки. Была определена технологическая последовательность подготовки каждого вида отходов в отдельности и предложены режимы работы оборудования, позволяющие перерабатывать различные виды волокнистых отходов.

Составлен план формирования НТМ иглопробивным способом с учётом особенностей переработки каждого вида сырья по переходам с учётом оптимальных параметров работы имеющегося технологического оборудования.

Таким образом, производство нетканых материалов по данной технологии позволит решить задачу ресурсосбережения и расширить ассортимент нетканых материалов технического назначения.

УДК 677.494

ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСОКООБЪЕМНОЙ ПРЯЖИ АЭРОДИНАМИЧЕСКИМ СПОСОБОМ ФОРМИРОВАНИЯ

Асп. Ольшевский С.А., к.т.н., доц. Медвецкий С.С.

Витебский государственный технологический университет

Сотрудниками кафедры ПНХВ УО «ВГТУ» разработана и запатентована новая технология производства высокообъемной пряжи. Суть данной технологии заключается в