

## **ПЕРСПЕКТИВЫ ПРИМЕНЕНИЯ ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЗАДНИКОВ ОБУВИ**

В структуре товарооборота обувных товаров в Республике Беларусь наибольшую долю составляет кожаная обувь, которой принадлежит ведущая роль в производстве и потреблении. В соответствии с Комплексной программой развития легкой промышленности Республики Беларусь на 2011—2015 годы предусмотрено увеличение выпуска обуви в 1,6 раза по сравнению с предыдущим периодом (2006—2010 годы). Особое внимание при этом должно быть уделено повышению качества продукции.

Сегодня остается актуальной проблема оценки формоустойчивости обуви. Ее возникновение обусловлено, прежде всего, постоянным совершенствованием применяемых для различных деталей обуви материалов и комплекствующих, а также многообразием факторов, влияющих на формоустойчивость обуви, сложностью и противоречивостью их определения.

В зависимости от места расположения деталей в обуви различают формоустойчивость пяточной и носочно-пучковой частей, при этом, как правило, степень формоустойчивости пяточной части значительно выше носочно-пучковой.

Задники являются важной частью конструкции обуви. Из множества функций, выполняемых этой деталью, следует выделить одну из важнейших — придание обуви формы колодки при изготовлении и сохранение ее при эксплуатации. Для производства задников чаще всего применяют различные марки обувных картонов, позволяющие получить четкую грань заготовки в пяточной части и применяющиеся главным образом в обуви клеевого метода крепления.

Вместе с тем в последние годы большую популярность среди производителей получила обувь строчечно-литьевого метода крепления. Подошва из литьевой композиции приливается к объемной заготовке на литьевом агрегате и не требует дальнейшей сложной обработки и отделки, для придания ей товарного вида достаточно удалить выпрессовки. Применение такой подошвы позволяет уменьшить трудовые затраты, сократить технологический процесс, повысить производительность труда. В такой обуви использовать в качестве материала задника картон нельзя, так как приливание подошвы идет при высоких температурах, которые задник из картона не выдерживает. Поэтому при данном методе крепления низа обуви в качестве материала задника следует применять эластичные или термопластичные материалы, выдерживающие температуры литья низа обуви. Однако эластичные задники не нашли широкого применения ввиду своей неоднородности по свойствам и низкой формоустойчивости в готовой обуви.

В настоящее время обувные предприятия, производящие обувь строчечно-литьевого метода крепления, используют в качестве материала задника различные термопластические материалы зарубежного производства. Однако предприятия пользуются лишь технологическими режимами их применения, не учитывая всей гаммы свойств этих материалов.

Исследованиям пяточной части обуви и систем материалов верха, имитирующих пяточную часть, включающих термопластические задники, практически не уделялось внимания. В литературных источниках содержатся лишь краткие сведения о них.

В настоящее время на обувных фабриках Республики Беларусь используются совершенно иные марки термопластических материалов для задников, поэтому и возникает необходимость в исследованиях влияния новых видов материалов для задников на формоустойчивость пяточной части обуви, как в статике, так и в динамике.

*Н.А. Дубинский, канд. техн. наук, доцент  
Е.А. Шеремет, канд. техн. наук, доцент  
ВГТУ (Витебск)*

## МЕТОДИКА ПРОВЕДЕНИЯ ТОВАРНОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ ОБУВИ

С целью оптимизации финансовых затрат субъекты хозяйствования часто прибегают к некоторым хитростям, например, ввозя товары в разобранном виде, если ставки ввозных таможенных пошлин на готовые товары значительно выше, чем на их части. Так, Единой товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Таможенного союза, утвержденной Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 16 июля 2012 г. № 54 (далее — ТН ВЭД), на детали обуви (товарная позиция 6406 ТН ВЭД) установлена ставка ввозной таможенной пошлины в размере 0 %, в то время как на готовую обувь (товарные позиции 6401-6405 ТН ВЭД) ставка ввозной таможенной пошлины составляет 10 %, но не менее 1—1,8 евро за пару. Таким образом законодатель стимулирует ввоз деталей обуви в страны, входящие в Таможенный союз, с целью развития обувной промышленности. Вместе с тем на законодательном уровне установлен заслон для недобросовестных предпринимателей, нацеленных заниматься исключительно сборкой обуви. В частности, согласно правилу толкования ТН ВЭД 2а, любая ссылка в наименовании товарной позиции на какой-либо товар должна рассматриваться и как ссылка на такой товар в некомплектном или незавершенном виде при условии, что, будучи представленным в некомплектном или незавершенном виде, этот товар обладает основными характеристиками комплектного или завершенного товара, и как ссылка на комплектный или завершенный товар (или классифицируемый