

позволяет получить материалы с широким спектром свойств, что делает возможным их применение в различных по назначению изделиях.

Авторами поставлена цель создания комплектных предметов одежды из композиционных материалов с дифференцируемыми свойствами (поверхностной плотностью, жесткостью, прочностью, эластичностью) в зависимости от назначения изделий, а также технологии их изготовления, учитывающей особенности используемых материалов. Ниточные соединения не обеспечивают сохранение исходных свойств композиционных материалов и не являются оптимальным решением при соединении деталей из прозрачных материалов. Альтернативой ниточным соединениям являются клеевые соединения. Правильный выбор клеевых материалов и технологии склеивания обеспечивает сохранение исходных свойств композиционных материалов, надежность в эксплуатации изделий из них. Наиболее эффективными для этих целей являются клеевые материалы, полученные из водных дисперсий акриловых полимеров и обладающие остаточной липкостью. Свойства клеевых материалов зависят от их химического состава и структуры, определяются назначением и условиями эксплуатации изделий, а также свойствами композиционных материалов, из которых изготавливается изделие.

Таким образом, применение перспективных клеевых материалов и технологии их использования при изготовлении изделий из новых видов композиционных материалов обеспечивает не только сохранение исходных свойств композиционных материалов, а также надежность в эксплуатации и эстетическую выразительность изделий из них.

УДК 675.061.1

Особенности изготовления верхней женской одежды из натуральной кожи

Е.Г. ДЕМИНА, Е.Л. КУЛАЖЕНКО

(Витебский государственный технологический университет, Беларусь)

В последнее время изделия из натуральной кожи находятся на пике моды. По сравнению с изделиями из ткани, при изготовлении изделий из натуральной кожи значительно повышается производительность труда благодаря снижению трудоемкости обработки: значительно сокращается объем влажно-тепловой обработки, упрощается обработка срезов, прокладочные материалы используются в минимальной степени.

Кожа дает явную прорубаемость, что оказывает влияние на процесс проектирования и изготовления изделий. Прорубаемость снижает прочностные характеристики кожи, при повторном прокладывании строчки может произойти порыв кожи по шву. При распарывании шва остаются следы проколов на поверхности кожи, в результате чего ухудшается внешний вид изделия. На величину прорубаемости оказывают влияние различные факторы: номер иглы, заточка острия иглы, характер лицевой поверхности кожи, регулировка машины.

При изготовлении изделий из натуральной кожи следует обращать внимание на выбор иглы. Для получения качественного соединения деталей из натуральной кожи следует использовать иглы № 110-150. Чтобы добиться снижения нарушения целостности кожи в момент прохождения через нее иглы, острие рекомендуется затачивать в виде овала или лопатки. Кожа, имеющая более рыхлую лицевую поверхность, менее прорубаема, то есть на поверхности кожи не так заметны следы

прокола иглой. На прорубаемость кожи также влияет вид, класс швейных машин, их регулировка, а также приспособления малой механизации, используемые для улучшения продвижения кожи при пошиве. Для снижения прорубаемости рекомендуется снизить давление лапки на материал или использовать специальную лапку из фторопласта.

Соединение деталей изделия рекомендуется производить при длине стежка равном 4,0 мм.

При пошиве женских верхних изделий из кожи, замши, велюра, спилка влажно-тепловая обработка используется в минимальной степени. Поэтому форма изделий создается конструктивным путем. Влажно-тепловую обработку производят на прессе или утюгом через слегка увлажненный проутюжильник из хлопчатобумажных материалов типа бязи или фланели при температуре не выше 80°С, время выдержки – 60с. В готовом изделии подкладку слегка приутюживают утюгом. Влажно-тепловую обработку изделий из натуральной кожи с ворсовой поверхностью производят на мягких гладильных поверхностях прессов, утюжильных столов, колодок.

Соединять срезы деталей в изделиях из натуральной кожи, спилка, велюра, замши рекомендуется следующими видами швов: стачным, настрочным, накладным с открытым или закрытым срезами. Отклонения от установленных параметров швов должны быть не более: в особо ответственных швах (плечевых, втачивания рукавов, воротников, обтачивания горловины, бортов) – 0,1 см; в менее ответственных швах (боковых, шаговых, швах рукавов, соединительных швах подкладки и т.п.) – 0,2 см; в неответственных швах (стачивания частей обтачек, прокладок и т.п.) – 0,3 см.

Так же существуют особенности обработки отдельных узлов, которые необходимо учитывать при изготовлении одежды из натуральной кожи, что позволит повысить качество продукции и снизить трудоемкость.

УДК 687.44

Совершенствование технологии изготовления маскировочных капюшонов для военнослужащих¹

М. Г. СЫСОЕВА

(Ивановская государственная текстильная академия)

Н. А. СУРКОВА, Н. А. БЖУТОВА

(Филиал Ивановской государственной текстильной академии в г. Н.Новгороде)

Значительное внимание в армиях многих стран уделяется индивидуальным средствам маскировки солдата. Для личного состава военнослужащих разрабатываются комплекты полевого обмундирования, состоящие из куртки, брюк и каски, которые имеют специальную маскировочную окраску. Однако, защите лица в настоящее время внимания не уделяется, а ведь любой открытый участок тела разрушает целостную систему защиты военнослужащего.

Авторами разработана принципиально новая технология изготовления камуфлирующих капюшонов для военнослужащих, позволяющая обеспечить высокий уровень маскировочного эффекта без ограничений физиологических функций человека, а именно видеть, слышать, дышать и говорить, и также сохранить указанные функции в процессе движения головы.

Технология изготовления капюшонов предполагает вывязывание шаблона камуфлирующего капюшона из нитей разной линейной плотности, вываривание

¹ Работа выполнена под руководством доцента кафедры ТШИ И.Ю.Беловой