

## ПРОЕКТИРОВАНИЕ КОРПОРАТИВНОЙ ОДЕЖДЫ ДЛЯ ПЕРСОНАЛА ГОСТИНИЧНОГО БИЗНЕСА

*Студ. Гуринова Л.В., студ., Никитко Н.А., к.т.н., доц. Ботезат Л.А.*

*Витебский государственный технологический университет*

Целью работы является повышение эффективности проектно-конструкторских решений, принимаемых при создании корпоративной одежды заданного назначения. Для достижения поставленной цели проанализирована история развития корпоративной одежды, а также изучены факторы, влияющие на формирование ее ассортимента. Объектом исследования явилась корпоративная одежда для туристического бизнеса в условиях РБ.

При разработке исходных данных для создания корпоративной одежды для гостиничного бизнеса проведена классификация групп персонала по единству выполняемых функций: сотрудники отеля (администраторы, горничные и др.), ресторана и кафе, работники кухни, рабочие (грузчики и пр.).

Разработаны основные требования к проектируемой корпоративной одежде. На основе проведенных исследований разработана коллекция корпоративной одежды фирменного стиля для работников сферы туристического бизнеса – женских платьев из трикотажного полотна. Модели технологичны, разработаны с использованием методов типового проектирования, по назначению и стилю соответствуют требованиям, предъявляемым к корпоративной одежде. Изделия коллекции имеют рациональное конструктивное решение и могут изготавливаться в условиях промышленного производства. Работа показала, что создание качественной корпоративной одежды для гостиниц является важным условием для успешной организации бизнеса в гостиничной индустрии.

УДК 687.021

## ОРГАНИЗАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ НА ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

*Студ. Демина Е.Н., студ. Левкович И.А., к.т.н., доц. Кулаженко Е.Л.*

*Витебский государственный технологический университет*

Организация мощных потоков требует разрешения вопросов выпуска разнообразных моделей при стабильности процессов их изготовления: маневренности и поточности, уменьшения времени на выполнение вспомогательных приемов; обеспечения качества полуфабрикатов и продукции путем строгого контроля и стимулирующих мероприятий. Все это обеспечивается рациональной организацией рабочих мест. Оборудование, используемое для оснащения рабочего места, как основное, так и вспомогательное, должно обеспечивать освобождение рабочего от ручного и тяжелого физического труда, удобство и безопасность ремонта и наладки оборудования. Вспомогательное оборудование должно быть расположено на высоте, соответствующей высоте рабочей поверхности основного оборудования.

Требования, предъявляемые к рабочим местам в швейных цехах: механизировать подачу полуфабрикатов по ходу технологического процесса; все поверхности рабочих мест и бортики конвейеров должны быть гладкими; в швейном цехе предусмотреть места для хранения кроя, деталей и готовых изделий; обеспечить рабочих, использующих ручные иглы, наперстками, соответствующими размеру пальцев, прокладкой и подушкой для хранения игл, использовать токоизолирующие прокладки или коврики на

рабочих местах термоотделочников швейных изделий; регулярно удалять обрез от швейного оборудования, предусмотрев устройства для очистки удаляемого воздуха от пыли и волокон; устанавливать головки швейных машин на виброгасящие прокладки, закрепленные на столе.

УДК 687.03:677.072.6 – 037.4

## **ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЧНОСТИ УЗЛОВ И СОЕДИНЕНИЙ СПЕЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТНОЙ ОДЕЖДЫ ПОЖАРНЫХ ТЯЖЕЛОГО ТИПА**

*Асп. Довыденкова В.П.*

*Витебский государственный технологический университет*

Специальная защитная одежда пожарных тяжелого типа (далее ОСЗ ПТВ Т) предназначена для защиты личного состава подразделений пожарной охраны от повышенных тепловых воздействий (интенсивного теплового излучения, высоких температур окружающей среды, кратковременного контакта с открытым пламенем). От качества её изготовления, надежности и эффективности при тушении пожаров и проведении аварийно-спасательных работ зависит здоровье и жизнь пожарного.

Сегодня для изготовления ОСЗ ПТВ Т преимущественно применяются материалы с металлизированным покрытием на основе стекло-, кремнезёмистой ткани или ткани из арамидных волокон с высоким коэффициентом отражения (ткани «Термит» (Россия), «Alpha-Maritex» (Великобритания)). Однако использование ниточного способа скрепления деталей ОСЗ ПТВ, повышенная раздвигаемость нитей в швах, возникающая из-за недостаточного тангенциального сопротивления взаимному перемещению нитей стекловолокна в ткани, не позволяют получать качественные и надёжные в эксплуатации соединения деталей ОСЗ ПТВ Т.

Для улучшения защитных свойств и эксплуатационных характеристик ОСЗ ПТВ Т необходим комплексный подход, включающий разработку новых технологий получения огнестойких материалов и оригинальных технологических решений для соединения деталей специальной защитной одежды пожарных тяжелого типа.

УДК 687.02: 658.011.56

## **ОРГАНИЗАЦИЯ ИНФОРМАЦИОННОЙ СРЕДЫ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА ОДЕЖДЫ**

*Асс. Иванова Н.Н.*

*Витебский государственный технологический университет*

Внедрение систем автоматизированного проектирования на швейных предприятиях позволяет сократить продолжительность времени от идеи создания модели до начала её производства. Технологическая подготовка производства решает вопросы проектирования узлов обработки, нормирования затрат времени, формирования технологической последовательности операций, проектирования разделения труда и др.

Для организации информационной среды системы автоматизированного проектирования используются справочники, классификаторы, которые обеспечивают удобство пользования и быстрый поиск необходимых данных. Справочная часть систем проектирования разнообразна – от справочника технологических операций для обработки типовых частей изделия до готовых проектных решений базовых моделей, которые