

менения могут быть использованы также смешанные виды пряжи, синтетические нити и т.п. Шерстяная, полушерстяная, хлопчатобумажная и др. виды пряжи, используемые в ковроткачестве, изготавливаются как правило в фабричных условиях. Пряденная вручную и окрашенная природными красителями шерстяная пряжа, применяется в основном при изготовлении Азербайджанских ковров ручной работы и имеет особую ценность.

В ткачестве ворсовых ковров Азербайджана в основном применяют два вида ворсовых петель. В первом виде ворсовой петли оба конца ворсовых нитей после обкручивания соответствующей нити из пары основы проведены между ними. Во втором виде ворсовой петли один из концов ворсовых нитей после обкручивания одной нити, из пары основы проведен между ними, тогда как другой ее конец проведен сбоку другой нити основы. Если во втором виде ворсовой петли изменить места обкручивания нити основы ворсовой нитью и проведения ее сбоку другой нити основы получится иной вариант петли.

При получении ворсовых ковров иногда используют безворсовые петли, связанные друг с другом, которые можно характеризовать как элемент безворсовых ковров. Впервые определено научно обоснованное название участков ворсовых и безворсовых ковровых петель.

В результате выполненной работы установлено, что для изготовления ковров высокого качества как материала, так и изображения нужно применять пряжу, соответствующей требованиям нормативных документов, при соблюдении параметров режима ткачества.

УДК 677.11.03.017

## **ОЦЕНКА ПРЯДИЛЬНОЙ СПОСОБНОСТИ ДЛИННОГО ТРЕПАНОГО ЛЬНОВОЛОКНА**

Доц. Дягилев А.С., ст. преп. Бизюк А.Н., проф. Коган А.Г.  
Витебский государственный технологический университет

За последние десятилетия, прошедшие после разработки методики оценки прядильной способности длинного трепаного льноволокна изложенной СТБ 1195, изменились климатические условия, культивируемые селекционные сорта льна, используемые удобрения и химикаты. Это привело к изменению физико-механических свойств длинного трепаного льноволокна, влияющих на его прядильную способность. С целью разработки адекватной методики оценки прядильной способности льноволокна, отвечающей требованиям сегодняшнего дня, необходимо провести исследование физико-механических свойств льноволокна производимого отечественными льнозаводами в настоящее время.

В производственных условиях РУПТП «Оршанский льнокомбинат» сотрудниками УО ВГТУ совместно со специалистами предприятия были проведены экспериментальные исследования разрывной нагрузки, гибкости, длины, цвета, заостренности, недоработки и их влияния на прядильную способность отечественного льноволокна. Так, например, для длинного трепаного льна 11 номера урожая 2013 года разрывная нагрузка: 160 - 260 Н; гибкость: 25 - 45 Н; горстевая длина: 58 - 65 см; номер цветового эталона: 2 - 4. Установлены виды вероятностных распределений физико-механических свойств отечественного длинного трепаного льна.

Результаты исследования физико-механических свойств длинного трепаного льноволокна будут использованы для совершенствования методики оценки прядильной способности длинного трепаного льноволокна.