УДК 677.494.742.3

СВОЙСТВА И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ВОЛОКОН И НИТЕЙ

Асп. Форшакова М.Н., д.т.н., доц. Кузнецов А.А., к.т.н., ст. преп. Петюль И.А.

Витебский государственный технологический университет

Эксплуатационные свойства полипропиленовых волокон, их потребительская ценность определяется совокупностью ряда качественных показателей этих волокон, их физико-механическими характеристиками.

Согласно требованиям стандарта на номенклатуру показателей (ГОСТ 4.128-84) определены основные показатели качества полипропиленовых нитей, а также методы их контроля.

Однако известно, что показатели качества должны рассматриваться применительно к определённым условиям получения и особенно эксплуатации (использования) текстильного материала. Ковровые напольные покрытия в процессе эксплуатации испытывают сильное истирающее воздействие, многократное сминание ворса и воздействие светопогоды. Стойкость к воздействию данных видов нагрузок определяется видом ворсовых волокон, их структурными характеристиками и износостойкостью.

Сравнительный анализ показателей качества полипропиленовых нитей свидетельствует о том, что показатели, определённые стандартом на номенклатуру показателей, не определяют эксплуатационные свойства готового изделия, и, как следствие, не могут служить основанием для оценки качества нитей, используемых при производстве напольных ковровых покрытий.

УДК 683.053

ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ ЦЕХОВ ШВЕЙНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Студ. Бодрицкий Е.С., студ. Евщик С.В., студ. Зуенок Е.Н., доц. Смирнова В.Ф.

Витебский государственный технологический университет

Наиболее трудоемким участком на швейных предприятиях является подготовительное производство, где осуществляется приемка, транспортировка и хранение как рулонов тканей, так и фурнитуры.

Внедрение механизированных стеллажей, кран-штабелеров и других устройств позволяет повысить производительность труда на 20 – 30 % и значительно снизить трудовые затраты.

Для условий ОАО «Знамя индустриализации» предложен штабелер склада швейной фурнитуры, с помощью которого можно осуществлять подъем и опускание коробок с фурнитурой, а также осуществлять загрузку и выгрузку стационарных стеллажей. Максимальная высота подъема 4 – 5 метров. Для облегчения труда работников предусмотрена роликовая подача коробки с фурнитурой в ячейку стеллажа.

Чтобы улучшить условия труда при работе с рулонами ткани, вес которых достигает 50 кг, предложены механизированный стеллаж для хранения и транспортировки и кран-штабелер для загрузки и выгрузки рулонов ткани на стационарные стеллажи. Применение механизированного стеллажа позволяет автоматически подавать любой рулон для дальнейшей обработки, то есть почти исключается ручной труд.

Конструкция крана-штабелера предполагает загрузку и выгрузку рулонов ткани,