

**РАЗРАБОТКА ФУНКЦИОНАЛЬНОГО КОМПЛЕКТА
ОФИСНОЙ МЕБЕЛИ**

Качество работы, а следовательно и производительность во многом определяется удобством офисной мебели. В этом направлении работает достаточно широкий коллектив различных фирм. Согласно данным Белорусского филиала ВНИИТЭ базовой комплект офисной мебели состоит из базовой рабочей плоскости (стола), рабочего кресла, стульев для посетителей, навесных объемов и комбинированного шкафа.

В этом направлении работают такие фирмы как объединение "Интерьер", "НОТСснаб", "Гислен", "Ассменн", "Винко" и т.д. Анализ этих комплектов показал с одной стороны удобство эксплуатации, с другой - высокую себестоимость. Кроме того эти комплекты не лишены недостатков с точки зрения дизайна и использования рабочей плоскости.

Поэтому, учитывая специфику завода "ВИЗАС" был разработан комплект офисной мебели, позволяющий осуществлять ее выпуск на данном заводе практически без перестройки производства. Результаты работы будут предложены коллективу завода.

**ЭКОЛОГИЯ ФИНИШНОЙ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ
ПОЛУЧЕННЫХ МЕТОДОМ ТПС**

Перспективность и экономичность изготовления деталей методом ТПС-технологии послойного синтеза не вызывает сомнения. Поскольку исключает такие трудоемкие и вредные способы производства как литье, механообработка и т.д. Чтобы сохранить все преимущества ТПС был разработан не традиционный способ финишной обработки деталей полученных с помощью ТПС. Разработанный способ защищен авторским свидетельством 1612473. Использование этого способа позволяет обеспечить требуемое качество изготавливаемых изделий не только с минимальными затратами энергоресурсов, но и исключить непосредственное участие работающего в осуществлении процесса. Предложенный способ может быть полностью автоматизирован и выполняться по принципу безлюдной технологии. Это позволит не только исключить вредное влияние сопутствующих факторов на человека, но и исключить его влияние на окружающую среду, т.е. сделать его экологически чистым.

**КОМПЬЮТЕРНАЯ ПОДГОТОВКА ДАННЫХ ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВА СЛОЖНО ПРОФИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.**

Производство сложно профильных изделий с помощью установки лазерного раскроя требует точного расчёта необходимых сечений. Традиционно исходной информацией для проектирования геометрической формы таких изделий служит набор координат опорных точек на их поверхности.

Авторами разработан пакет программ для ПК IBM AT/386, позволяющий обрабатывать входную информацию и получать управляющие программы требуемых сечений для различных типов систем ЧПУ.