

в пределах 5 %.

УДК 677.08.02.16./022

*Асп. Гончаренко Ю.П.,
асп. Карпеня А.М.,
проф. Коган А.Г.
УО «ВГТУ»*

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КОРОТКОВОЛОКНИСТЫХ ТЕКСТИЛЬНЫХ ОТХОДОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ СИНТЕТИЧЕСКИХ ВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ

Синтетические мягкие плиты изготавливаются методом горячего прессования по сухому способу производства.

В качестве сырья использовались отходы искусственного меха – волокно невозвратное, от стабилизации, стрижки.

Для определения оптимальных физико-механических показателей мягких волокнистых плит был проведен эксперимент по исследованию зависимости данных показателей от массы текстильных отходов и температуры прессования. За входные параметры были приняты: масса текстильных отходов и температура прессования. В качестве выходных параметров приняты основные показатели качества: плотность, прочность при изгибе, разбухание.

Ограничения принимались согласно ТУ на теплоизоляционные плиты.

По результатам эксперимента, можно сделать вывод: что, наилучшими физико-механическими свойствами СВПм являются: плотность – $402,8 \text{ кг/м}^3$, прочность при изгибе – $1,81 \text{ МПа}$, разбухание – 18 %, при массе загрузки 400 гр., и температуре прессования $150 \text{ }^\circ\text{C}$.

Использование коротковолокнистых текстильных отходов позволит расширить ассортимент волокнистых материалов и позволит снизить зависимость РБ от импорта изоляционных плит.

УДК 677.08.02.15./021

*Асп. Васильев Р.А.,
магистрант Мурычев П.В.,
проф. Рыклин Д.Б.
УО «ВГТУ»*

ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА ОЧИСТКИ ХЛОПКОВОГО И ЛЬНЯНОГО ВОЛОКНА НА ОЧИСТИТЕЛЯХ UNIFLEX В 60 ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СМЕСОВОЙ ПРЯЖИ

Подготовка льняного волокна для производства смесовой пряжи на пневмомеханической прядильной машине осуществляется на линии котонизации льняного волокна. После переработки на линии котонизации льняное волокно поступает на поточную линию «кипа-лента» фирмы «Rieter». На данной линии льняное волокно может перерабатываться как в чистом виде, так и в смесях с хлопком и химическими волокнами.

Экспериментальные исследования проводились на очистителях UNiflex В60 по матрице Коно при различных значениях уровней варьирования входных факторов. В качестве входных факторов были выбраны относительная масса отходов и