

Физико-механические свойства смесовой пряжи соответствуют качественным показателям и дают возможность значительно расширить ассортимент трикотажных и тканых изделий.

УДК 677.022.6:687.03

К.т.н., доц. Коган С.А.,  
студ. Казак И.М.

#### РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ПОЛУЧЕНИЯ КОМБИНИРОВАННОЙ ВЫСОКОУСАДОЧНОЙ НИТИ АЭРОДИНАМИЧЕСКИМ СПОСОБОМ

С целью расширения ассортимента изделий с использованием натуральных нитей во ВЧИП получены комбинированные высокоусадочные нити аэродинамическим способом линейной плотности 20-50 текс.

В результате проведенной работы установлены оптимальные параметры процесса формирования, обеспечивающие наилучшие физико-механические свойства комбинированных нитей.

Вискознополиэфирная нить проработана в качестве утка в плательно-блужочную ткань "Гиацинт" на ВКШП. При отделке получен модный и интересный эффект "сжатости".

УДК 677.072/073

Д.т.н., проф. Коган А.Г.,  
асс. Буткевич В.Г.,  
доц. Богданов В.И.

#### ✓ КОМБИНИРОВАННАЯ ПРЯЖА ОДНОПЕРЕХОДНОЙ СИСТЕМЫ ПРЯДЕНИЯ

Кафедрой ПНХИ предложен способ и разработана технология получения комбинированной пряжи по однопереходной системе прядения.

В процессе разработки данного способа была изготовлена опытная установка, оптимизирован технологический процесс, согласованы ее режимы с режимами работы чесального аппарата, разработан комплект технологической документации.

УДК 677.022.6.36

Д.т.н., проф. Коган А.Г.  
асп. Конопатов Е.А.

#### ✓ ПОЛУЧЕНИЕ КОМБИНИРОВАННЫХ ХЛОПКО-ХИМИЧЕСКИХ НИТЕЙ БОЛЬШОЙ ЛИНЕЙНОЙ ПЛОТНОСТИ АЭРОДИНАМИЧЕСКИМ СПОСОБОМ

В отраслевой научно-исследовательской лаборатории разработана

однопереходная система прядения хлопка, позволяющая перерабатывать низко сорта хлопка и его отходы. Сокращение переходов достигается агрегированием комплекта аэродинамических устройств с чесальным аппаратом через делитель ватки прочеса и вытяжной прибор. Формирование пряжи происходит в аэродинамическом устройстве путем пневмоперепутывания волокон хлопка с комплексной химической нитью. Оптимизация технологических и геометрических параметров аэродинамического устройства дала скорость выпуска пряжи до 100 м/мин.

УДК 677.022.46

К.т.н., доц. Гелов А.А.,  
студ. Сафончик В.И.

#### ВЛИЯНИЕ ЗОНЫ СМАЧИВАНИЯ НА ПРОЦЕСС ПНЕВМОТЕКСТУРИРОВАНИЯ НАГОННЫМ СПОСОБОМ

С целью повышения производительности и улучшения качества пневмотекстированных нитей /ПТН/, полученных нагонным способом, была проведена работа по исследованию влияния смачивания нагонного компонента на процесс пневмотекстирования.

По результатам работы можно сделать следующие выводы:

- наличие зоны смачивания улучшает качество ПТН при той же производительности;
- использование смачивания повышает производительность почти в 2 раза с сохранением качества ПТН.

УДК 677.05.071.025/5

Асп. Смолков Д.В.

#### ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ПНЕВМОТЕКСТУРИРУЮЩЕГО УСТРОЙСТВА /ПТУ/ ДЛЯ ТЕКСТУРОВАНИЯ НАГОННЫМ СПОСОБОМ В ОЦНЦ ВТИИИ

В ОЦНЦ ВТИИИ на базе уже имеющегося ПТУ для параллельного способа разработано устройство для пневмотекстирования нагонным способом. Устройство должно было обеспечить формирование качественной петлевой структуры из элементарных нитей комплексных химических нитей, поступающих с различными, отличающимися более чем на 20%, опережением относительно стальной нити. Для этого петлеобразующий канал транспортирующей камеры /ПТ/ выполнен ступенчато, причем часть канала с большим диаметром расположена со стороны пневмотекстирующей камеры /ПТТ/. Меньше того меньший диаметр петли