

работанном во ВТИИП были проведены испытания различных видов ниточных соединений. В результате получены математические зависимости, характеризующие изменение прочности ниточных соединений и позволяющие прогнозировать сроки службы ниточных соединений в зависимости от их физико-механических характеристик.

УДК 675.638.562

Доц. Кузнецова Л. И.,
асс. Шеремет Е. А.

ФАКТОРЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ КАЧЕСТВО ПОКРЫТИЯ НАТУРАЛЬНОЙ КОЖИ И МЕТОД ЕГО ОЦЕНКИ

Падение на лицевой поверхности кож дефектов "осыпание" и "отслаивание" покрытий ухудшает качество обуви. Опрос, проведенный среди специалистов кожевенного и обувного производства позволил выделить основные факторы, влияющие на появление этих дефектов, среди которых основными выступают адгезия пленки и физико-механические свойства покрытий.

Предложен экспресс-метод, который позволяет при небольших затратах определить и оценить прочность связи покрытия кожи.

УДК 685.34:339.133

Студ. Иванова С. А.,
ст. препод. Васильев М. А.,
асс. Шеремет Е. А.

ФАКТОРЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ ПОКУПАТЕЛЬСКИЙ СПРОС НА ОБУВЬ

С целью изучения факторов, влияющих на покупательский спрос и установления их значимости был проведен опрос работников торговли. Предложенная им анкета содержит перечень факторов, определяющих покупательский спрос на обувь.

Проведенная ранговая оценка и определение коэффициентов весомости показали, что главными факторами являются цена, соответствие направлению моды и сезонность.

УДК 681.762

Д. т. н., проф. Климонков С. С.,
асс. Сахарова А. Р., Климонков А. С.,
Линко Р. В.

ИНЪЕКЦИОННОЕ ФОРМОВАНИЕ ПОРОШКОВАЯ МАТЕРИАЛОВ

В пересыщенной металлургии существует проблема изготовления сплавов из порошковых изделий с неоднородными сечениями. Разенке [1]

проблема лежит на пути разработки и развития методов инъекционного формования. Данная технология состоит из следующих этапов: выбор порошкового материала и связывающего и их смешивание, формование изделия на специальном оборудовании, удаление связующего, спекание. Отечественные разработки в области инъекционного формования не имеют целостного, завершенного характера.

В проводимых нами исследованиях разработан ряд смесей с полимерными связующими, а также метод их смешивания. Проводятся исследования реологических свойств смеси и заполняемости форм в зависимости от состава смеси, технологических режимов, сложности формы и др. факторов. Анализируется влияние состава смеси, температуры, газовых сред на пористость и формоустойчивость изделия.

УДК 621.762

К.т.н., доц. Жемчужный М.И.,
студ. Бобков А.Б.

ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛУЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СПЕКАНИЯ ПОРОШКОВ В УСЛОВИЯХ ГАП

В последнее время большое внимание уделяется созданию ГПС в порошковой металлургии. При автоматизации процесса получения изделий спеканием порошков в состоянии свободной насыпки в формах возникает необходимость быстрой переналадки технологического оборудования и расширения номенклатуры изделий. В связи с этим предложена технология, в которой используют формы, полученные наслаиванием пластин определенной профиля. Это позволяет гибко изменять конфигурацию полости формы при смене типа изделия и в процессе спекания.

УДК 687.053.001.5

Д.т.н., проф. Сункуев Б.С.,
м.н.с. Дрюков В.В.

ИССЛЕДОВАНИЕ МЕХАНИЗМА ОБРЕЗКИ НИТЕЙ ОДНОИГОЛЬНОЙ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ШВЕЦНОЙ МАШИНЫ ДЛЯ СТАЧИВАНИЯ ПЛОСКИХ ЗАГОТОВОК ВЕРХА ОБУВИ

Существенный механизм обрезки отличается нестабильностью длины свободной ветви игольной нити после обрезки, в связи с этим не всегда происходит полное вытягивание нити на изнаночную сторону в начале цикла стачивания, что ухудшает качество обуви. Были проведены исследования механизма обрезки нитей, выявлены основные факторы, влияющие на длину свободной ветви игольной нити после обрезки. Предложена новая конструкция устройства для контроля за длиной нити, совмещаемой с обшивкой.