

фициент вариации по разрывной нагрузке, удлинение, коэффициент вариации по линейной плотности.

В результате проведения эксперимента были установлены следующие технологические параметры в вытяжном приборе: $E=1,6$; $R=130$ мм; $P_1=170$ Н; $P_3=400$ Н.

УДК 677.072.:677.08

*проф. Козан А.Г.
доц. Буткевич В.Г. (ВГТУ)*

РАЗРАБОТКА И ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОЛУЧЕНИЯ ПРЯЖИ ИЗ ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА

Кафедрой ПНХВ предложен способ и разрабатывается технология получения пряжи большой линейной плотности с использованием восстановленных волокон. Технологическая цепочка производства пряжи выглядит следующим образом: сортировка отходов, их эмульсирование и вылеживание, разработка в волокно, смешивание в требуемой пропорции с химическими волокнами, расщипывание и замасливание смесей, их кардочесание и прядение.

При реализации предлагаемой технологии был проведен подбор состава эмульсии для замасливания как отдельно отходов, так и смесей их с химическими волокнами, с помощью математического метода планирования эксперимента найдены оптимальные параметры работы оборудования, наработаны опытные партии пряжи. Исследование физико-механических свойств опытной пряжи показало, что данная пряжа полностью удовлетворяет ГОСТ.

УДК 658.62.004.12

*студ. Лонская М.Ч.
ст. преп. Лобацкая О.В.
асс. Шатковская И.В. (ВГТУ)*

РАЗРАБОТКА НОМЕНКЛАТУРЫ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА НА ЛЕНТУ ДЛЯ БИГУДИ

На кафедре ткачества ВГТУ разработана технология получения крючковой ленты для бигуди. Ленту вырабатывают на ткацком станке MF 4/50, окрашивают, аппретируют и подрезают крючки.

В анкету для экспертного опроса потребителей и специалистов включено 13 показателей качества. Априорное ранжирование свойств ленты для бигуди в зависимости от оценки экспертов позволило установить графическим и расчетным путем значимость каждого показателя. Комплексно оценивать качество крючковой ленты можно шестью свойствами.

При этом наиболее значимыми являются: легкость разъединения, прочность сцепления с волосом, скорость высухания, устойчивость к воздействию влаги, электризуемость, воздухопроницаемость.