

*доц. Баранова А.А.
студ. Лалтинская И.П. (ВГТУ)*

ПРОИЗВОДСТВО ХЛОПКОЛЬНОЛАВСАНОВОЙ ПРЯЖИ НА ХЛОПКОПРЯДИЛЬНОМ ОБОРУДОВАНИИ

Кафедрой ПНХВ совместно с Гродненским ППНО разработана технология получения хлопкольнолавсановой пряжи 29 текс х 2. Особенность данной технологии заключалась в смешивании волокон хлопка, лавсана и льна лентами на трех переходах ленточных машин в равных пропорциях. Подготовка волокон хлопка и льнолавсановой смеси проводилась отдельно. В результате процессов разрыхления, трепания и кардочесания льняные волокна расщеплялись и приближались по свойствам к волокнам хлопка. Формирование хлопкольнолавсановой пряжи осуществлялось на кольцепрядильной машине, кручение пряжи осуществлялось на прядильно-крутильной машине.

УДК [677.072: 677.08]: 677.027.615.23

*проф. Козан А.Г.
доц. Буткевич В.Г.
асс. Тимонова Е.Т. (ВГТУ)*

ПРЯЖА ИЗ ОТХОДОВ ТЕКСТИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА НОВЫМИ СПОСОБАМИ ФОРМИРОВАНИЯ

На кафедре ПНХВ разработана технология получения комбинированной пряжи из восстановленных волокон аэродинамическим способом формирования.

Исследования показали, что удельная разрывная нагрузка одиночной пряжи аэродинамического способа прядения на 16,8% выше пряжи, полученной на ППМ и на 10,9% ниже прочности кольцевого прядения. Прочность крученой пряжи аэродинамического и кольцевого способа прядения практически равны. Аэродинамическая пряжа имеет самые низкие значения коэффициента вариации по линейной плотности, разрывной нагрузке и удлинению. Такая неравномерность обусловлена наличием сердечника из химической комплексной нити.

УДК 677.022.

*проф. Козан А.Г.
ст. преп. Москалёв Г.И.
асс. Прейс А.В. (ВГТУ)*

ПРИСТАВКА К ЧЕСАЛЬНОМУ АППАРАТУ

В результате работы сотрудников кафедры ПНХВ совместно с конструкторским бюро СКБ ЗШ и ЗС создана приставка к чесальному аппарату ВПА-40, опытный образец которой изготовлен на заводе «ВИСТАН».

Приставка для получения пряжи по однопереходной системе прядения предназначена для производства комбинированной пряжи новой структуры непосредственно на чесальном аппарате аэродинамическим способом формирования, что позволяет получать пряжу со скоростью выпуска до 100 м/мин.