

проф. Коган А.Г.

асс. Конопатов Е.А. (ВГТУ)

СОСТОЯНИЕ ПЕРЕРАБОТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫХ ОТХОДОВ ТЕКСТИЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ В БЕЛАРУСИ

При получении из хлопкового волокна пряжи, тканей и изделий образуется 20-30% отходов, которые содержат в основном короткие до 20 мм волокна и межлекальные выпадки тканей.

На кафедре ПНХВ была разработана технология переработки регенерированных волокон в смеси с химическими волокнами в пряжи пневматическим способом прядения, позволяющим повысить скорость выпуска, снизить материалоемкость, использовать короткие и разнородные волокна. Изготовленную по этой технологии пряжу можно использовать для выработки тканей для верхней одежды, обивки мебели, трикотажных полотен и др.

УДК 677.072.7:677.07

доц. Белов А.А.

асс. Сметков Д.В.

асс. Скобова Н.В. (ВГТУ)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ПОЛУЧЕНИЯ ФАСОННЫХ КОМБИНИРОВАННЫХ ПНЕВМОТЕКСТУРИРОВАННЫХ НИТЕЙ

В ВГТУ разработана технология получения фасонных комбинированных пневмотекстурированных химических нитей (ПТН). В предлагаемом способе фасонные эффекты на ПТН образуются за счет изменения натяжения направляемой в пневмотекстурирующее устройство нагонной комплексной нити с помощью электромагнитного нитенатяжителя, управляемого микропроцессором. Натяжение нити изменяется через случайным образом заданные отрезки времени, при этом фасонные эффекты располагаются неупорядоченно, что исключает муаровый эффект на ткани. Фасонный эффект с максимальным диаметром образуются в момент, когда нить имеет наименьшее натяжение.

УДК 678.027.42

студ. Маляренко Т.Н.

студ. Стреленко А.А.

студ. Скобелева Ю.В.

доц. Коган С.А. (ВГТУ)

ПОЛУЧЕНИЕ ШЕРСТОЛЬНОНИТРОНОВОЙ ПРЯЖИ ИЗ ЛЕНТЫ

С целью расширения ассортимента изделий с использованием многокомпонентных льносодержащих пряж на кафедре ПНХВ разработана технология получения шерстольнонитроновой пряжи из ленты пневматическим способом.

Работа включала в себя определение оптимальных параметров работы четырехцилиндрового вытяжного прибора при совместной переработке шерстяных, льняных и нитроновых волокон.

В результате исследований установлено: вытяжка во 2 зоне 1,1; нагрузки на питающую и выпускную пары 75Н и 400Н, разводка в 1 зоне 145 мм.