

подготовки управляющих программ для системы ЧПУ установки контурной резки. Полученная модель манекена используется в качестве оснастки для вакуумного формования готовых изделий. Разработанная технология позволяет полностью исключить ручной труд из процессов проектирования и изготовления моделей манекенов, повысить качество и производительность этих процессов благодаря их компьютеризации и интеграции в единую систему.

удк 687.053.68

асс. Кириллов А.Г. (ВГТУ)

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА СТРОЧКИ НА ПОЛУАВТОМАТЕ ДЛЯ НАСТРАЧИВАНИЯ НАКЛАДНЫХ КАРМАНОВ

Для швейных контурных полуавтоматов с программируемым перемещением стачиваемых материалов координатным устройством проведен обзор исследований показателей качества челночной строчки, методов их оценки и выявлены основные критерии оценки качества строчки. Проведены исследования на макете полуавтомата с целью сравнительного анализа выбранных показателей качества (относительного и абсолютного расхода верхней и нижней нитей и стягивания тканей) при двух выбранных режимах: старт-стопном, при котором фаза транспортирования начинается в момент выхода иглы из материала, и непрерывном с постоянной скоростью, которые показали возможность применения второго режима при таком же уровне показателей качества на данной операции.

удк 687.053.1/5

к.т.н., доц. Козлов А.З.

студ. Моисеев С.Л. (ВГТУ)

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИССЛЕДОВАНИЕ МЕХАНИЗМА ДВИГАТЕЛЯ МАТЕРИАЛА ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

На кафедре "Машины и аппараты легкой промышленности" ведутся работы по модернизации швейных машин АО "Орша" с целью использования их для пошива заготовок верха обуви. Предложено модернизировать механизм привода нижней рейки машины класса 131-42+3. Выполнен синтез механизма с учетом изменения габаритов платформы машины. Составлена программа расчета на ЭВМ кинематических характеристик механизма. Расчетным методом получены траектории движения рейки в процессе транспортирования материала. Выявлены силовые факторы, возникающие при работе механизма, и дана их оценка. Конструкция модернизированного механизма предлагается для промышленной апробации.

удк 621.9

асп. Гришаев А.Н. (ВГТУ)

СПОСОБЫ ОБРАБОТКИ КОПИРОВ ДЛЯ СЕЧЕЙНОГО МЕТОДА ПЕРЕДАЧИ ИНФОРМАЦИИ НА ДЕТАЛИ С НЕЭТАЛОНОГЕННЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ

Одной из актуальных задач совершенствования технологии изготовления неэталонных деталей является развитие методов изготовления моделей для лезвийной обработки таких деталей. Эти модели могут изготавливаться, в част-