

Пряжа линейной плотности 56 текс предназначена для переработки в ткани бытового назначения (обивочные материалы, мебельная, портьерная ткань) предназначенные для интерьеров школ, больниц, гостиниц и т.п., где требуется пониженная пожароопасность помещений.

Физико-механические показатели пряжи

Наименование показателя	Вид измерения	Значение
Линейная плотность	текс	56
Относительная разрывная нагрузка	сН/текс	6,406
Разрывное удлинение	%	15,08
Крутка	кр/м	567
Коэффициент вариации: по линейной плотности	%	9,385
по крутке	%	8,026
по разрывной нагрузке	%	19,247
по разрывному удлинению	%	8,16

УДК 677.022.484:533.6

ст. преп. Конопатов Е.А.
проф. Козан А.Г. (ВГТУ)

РАЗРАБОТКА И ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ПРЯЖИ БОЛЬШОЙ ЛИНЕЙНОЙ ПЛОТНОСТИ АЭРОДИНАМИЧЕСКИМ СПОСОБОМ ФОРМИРОВАНИЯ

На кафедре Прядения натуральных и химических волокон разработан аэродинамический способ формирования пряжи большой линейной плотности, который позволяет вырабатывать с малой материалоемкостью бескруточную, объемную и пушистую нить. Данная технология для производства пряжи из волокон различной природы может осуществляться на поточной линии, годовая производительность которой около 2000 тонн пряжи при двухсменном режиме работы.

Сущность данного способа заключается в воздействии струй сжатого воздуха на выходящий из вытяжного прибора волокнистый поток (мычку) соединённую с комплексной химической нитью. В результате последовательного действия выюрковой и пневмоперепутывающей камер, волокна хлопка закрепляются на поверхности комплексной нити, образуя бескруточную и высокообъемную пряжу. По системе пневматического прядения также вырабатывают армированную пряжу, в которой в качестве сердечника применяются высокопрочные комплексные химические нити, а для оболочки не только качественное волокно, но и отходов прядильного производства. Такие нити пригодны для изготовления широкого ассортимента технических и бытовых тканей.

Пневматическое бескруточное прядение по сравнению с другими известными способами прядения имеет ряд преимуществ, главными из которых являются: высокая скорость выпуска пряжи (до 150 м/мин), большая масса паковок (до 3 кг) при незначительной обрывности пряжи. Кроме того, имеется возможность автоматизации пневмозаправки аэродинамического устройства при обрыве, съёма наработанных паковок.

Получаемая по предлагаемой технологии пряжа может найти широкое применение для изготовления тканей как бытового, так и технического назначения.