

машины ЛРШ, позволяющие получить ленту со следующими характеристиками длины волокон: средняя длина - 40,5 мм, модальная длина - 35-36 мм, штапельная длина - 42 мм; коэффициент вариации по длине волокон - 19%; содержание волокон длиной более 45 мм - 24%; короткие волокна длиной до 20 мм - отсутствуют.

Окончательная подготовка штапелированной ленты осуществляется на смешивающей машине СМ-2-40. Смешивание полиэфирных волокон с волокнами хлопка осуществляется на ленточных машинах после процесса гребнечесания.

Штапелирование жгутов позволяет сократить технологический процесс производства пряжи за счет исключения ряда трудоемких процессов, таких как разрыхление, смешивание и кардочесание волокон, благодаря чему достигается значительный экономический эффект и улучшаются физико-механические свойства пряжи.

УДК 677.022.6

студ. Киселев Р.В

асс. Скобова Н.В.

проф. Коган А.Г. (ВГТУ)

ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛУЧЕНИЯ КОМБИНИРОВАННЫХ КРУЧЕНЫХ НИТЕЙ НА ПРЯДИЛЬНОЙ МАШИНЕ

На кафедре «Прядение натуральных и химических волокон» разработана технология получения комбинированных крученых нитей линейной плотностью 50 текс на прядильной кольцевой машине. Особенность данной технологии заключается в следующем. Две ровницы, сматываясь с входных катушек, подаются в вытяжной прибор, проходя через водилку усовершенствованной конструкции. Две ровничные нити утоняются раздельно в одном вытяжном приборе. Под переднюю пару вытяжного прибора подается комплексная химическая нить для создания дополнительной прочности формируемой пряжи. Выходящие из вытяжного прибора две мычки скручиваются вместе с комплексной химической нитью таким образом, что химическая нить является сердечником формируемой пряжи.

Данная технология позволяет сократить технологическую цепочку по получению крученых нитей, исключив крутильный переход. В качестве исходного сырья для выработки крученой пряжи можно использовать хлопковые, шерстяные или химические волокна, а также комплексные вискозные, капроновые или полиэфирные нити такой линейной плотности, чтобы процентное содержание данного компонента в структуре комбинированной нити не превышало 30%.

По разработанной технологии реализована возможность получения крученых меланжевых нитей различной линейной плотности с использованием разноокрашенных ровниц или цветной комплексной химической нити, а также получение крученых фасонных нитей при использовании ровниц разной линейной плотности.

УДК 677.022.78

асс. Скобова Н.В.

доц. Ясинская Н.Н.

проф. Коган А.Г. (ВГТУ)

ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛУЧЕНИЯ МЕЛАНЖЕВЫХ ПРЯЖЕПОДОБНЫХ ТЕКСТУРИРОВАННЫХ НИТЕЙ

На кафедре «Прядение натуральных и химических волокон» разработана технология получения меланжевых пряжеподобных пневмотекстурированных нитей трехскоростным способом формирования. Основной принцип получения меланжевых пряжеподобных нитей заключается в образовании петливой структуры из минимально двух нагонных комплексных химических нитей, поступающих в аэродинамическое устройство