

Осуществлены предварительные исследования на концервальной машине К-11-Ш по разволокнутию смеси, состоящей из штапельированных отходов стекловолокна (50-60 мм) и отходов полиэфирных волокон в соотношении 50×50%. Проведены экспериментальные исследования по изучению возможности переработки смеси из отходов на ленточном и ровничном оборудовании.

Анализ возможности текстильной переработки отходов стекловолокна приводит к необходимости решения следующих оптимизационных задач: изучение и выбор щадящих режимов работы оборудования прядильного производства; определение оптимальной штапельной длины перерабатываемых стекловолокон; выбор замасливающего (эмульсирующего) состава, позволяющего свести к минимуму разрушения стекловолокна в процессе переработки; определение оптимального долевого содержания стекловолокна в составе пряжи.

УДК 677.022.6

Асп. Киселев Р.В., проф. Коган А.Г.

ИССЛЕДОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОЛУЧЕНИЯ КОМБИНИРОВАННЫХ КРУЧЕНЫХ НИТЕЙ ПО СОКРАЩЕННОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЦЕПОЧКЕ

На кафедре ПШХВ ВГГУ разработан технологический процесс, позволяющий сократить технологический процесс получения комбинированной крученой пряжи, за счет ликвидации операций трощения и кручения. Данная технология позволяет получать крученые комбинированные нити на кольцепрядильной машине.

Суть технологии заключается в одновременной подаче в вытяжной прибор двух ровниц на некотором расстоянии друг от друга, благодаря чему на выходе образуется треугольник кручения, ветвями которого являются утоненные мычки. При скручивании между собой и с комплексной нитью каждая мычка приобретает свою крутку, отличную от крутки формирующейся комбинированной нити. Структура образующейся нити сходна со структурой нити, скрученной в два сложения.

На базе Пинского ОАО «Полесье» проводились исследования данного технологического процесса. В качестве сырья использовались полшерстяные ровницы 667 текс и комплексные полиэфирные и капроновые нити 5-15 текс. Исследования проводились на кольцепрядильной машине П-75-ШГ.

В результате исследований установлено, что нити 62 текс, выработанные по сокращенной технологической цепочке, по основным показателям не уступают и даже превосходят традиционные нити 31текс х2, полученной на кольцевой крутильной машины.

В рамках исследований так же проводилась оптимизация технологического процесса. Нити рекомендуется получать при крутке 350-380 кр/м, расстоянии между ровницами 15 мм, процентном содержании комплексной нити в составе комбинированной 15-20%. Исследования трикотажных образцов показали, что по основным характеристикам они удовлетворяют стандартам качества.

УДК 677.024.072

*Асп. Калиновская И.Н.,
доц. Ясинская Н.Н.,
студ. Бортко Т.Э.*

ИССЛЕДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ТЕРМООБРАБОТКИ ТЕКСТИЛЬНОГО НАСТЕННОГО ПОКРЫТИЯ

При наработке опытной партии текстильных настенных покрытий в производственных условиях ОАО «Белорусские обои» в качестве клеящего состава использовался клей ПВС 6-7%. Однако данный состав не обеспечивает необходимой степени приклея. Поэтому в даль-