

ваниям диверсификации по всем видам кредитных вложений (объектам размещения, срокам, валютам, доходности и т. д.);

- концентрированный кредитный портфель – это портфель, который характеризуется достаточно высоким удельным весом кредитных вложений определенного вида или одной категории заемщиков.

Учет этих критериев позволяет банку грамотно сформировать кредитную политику и управлять своим кредитным портфелем.

УДК 658.581

ЗНАЧЕНИЕ И СОДЕРЖАНИЕ РАБОТ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

*К.т.н., доц. Калиновская И.Н., студ. Грачева А.С., студ. Шмурадко Е.В.
Витебский государственный технологический университет
г. Витебск, Республика Беларусь*

На современном этапе развития экономики легкая промышленность является одной из важнейших отраслей по производству потребительских товаров в промышленном комплексе Республики Беларусь. Поэтому снижение затрат и повышение эффективности технического обслуживания и ремонта технологического оборудования на предприятиях легкой промышленности имеет первоочередное значение не только для этой отрасли, но и народного хозяйства в целом.

Проведение технического обслуживания и ремонта технологического оборудования осуществляется на основании единой системы планово-предупредительного ремонта и рациональной эксплуатации технологического оборудования предприятий, которая включает в себя: определение и описание ремонтных работ, планирование профилактических операций, установление продолжительности ремонтных циклов, межремонтных периодов, установление категорий сложности ремонта, организацию ремонтной службы и ее материального снабжения, применение современных методов ремонта оборудования, организацию закупок и изготовления запчастей, организацию контроля качества ремонта и ухода за оборудованием [1].

Проблематика технологии, организации, технической эксплуатации и ремонта технологического оборудования легкой промышленности рассмотрена в работах следующих авторов: Худых М.И., Пирогов К.М., Соболев М.Г., Травин Г.М., Франц В.Я., Андреев Б.П. и др. [2].

Важно отметить, что большинство научных работ по данному направлению посвящено анализу системы технической эксплуатации, характерной периоду массового применения системы планово-предупредительного ремонта для оборудования при условии его высокой загрузки. Однако в литературе практически отсутствуют научно разработанные методики построения систем технического обслуживания и ремонта в современных условиях хозяйствования.

Анализ опыта как отечественной, так и зарубежной легкой промышленности показал, что ни одна из действующих разновидностей систем технического обслуживания и ремонта технологического оборудования не имеет абсолютного преимущества перед другими. Поэтому необходима разработка и создание такой системы, которая обеспечивала бы непрерывное, эффективное и экономичное функционирование оборудования, а также была бы адаптивна к техническому уровню и состоянию оборудования, организационным формам работы и масштабам предприятия.

Список используемой литературы

1. Организация ремонтных работ: учебное пособие / Г. В. Рябчук, О. Х. Дахин, В. П. Ремнев, Г. И. Лепехин, Л. С. Рева, В. И. Лапицкий ; под. ред. Г. В. Рябчука. – Волгоград : ВолгГТУ, 1997. – 144 с.
2. Грошевик, Е. А. Формирование систем технической эксплуатации, адаптивно реагирующих на технический уровень и состояние оборудования: на примере текстильной и лёгкой промышленности / Е. А. Грошевик. – Кострома : Знание, 2000. – 212 с.

УДК 658.581

СОВРЕМЕННЫЕ МЕТОДЫ И СПОСОБЫ РАЦИОНАЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ РЕМОНТА ОБОРУДОВАНИЯ

*К.т.н., доц. Калиновская И.Н., студ. Приставко Н.С., студ. Щербакова Д.В.
Витебский государственный технологический университет
г. Витебск, Республика Беларусь*

Постоянное увеличение затрат на мероприятия по ремонту и обслуживанию машин и оборудования требует изыскания более прогрессивных форм и методов его ремонта. К таковым формам можно отнести [1,2]:

- специализацию и централизацию ремонтных работ оборудования,
- организацию передовых методик ремонта,
- внедрение прогрессивных технологий ремонтных работ, их механизацию и автоматизацию,
- совершенствование организации труда ремонтного персонала.

Важнейшим направлением развития организации ремонта оборудования является расширение централизованной формы организации ремонта на основе специализации ремонтных работ. Данная форма позволит создать условия для эффективного применения в ремонтном хозяйстве высокопроизводительного оборудования и оснастки, прогрессивных технологических процессов и методов труда, свойственных серийному и поточному производству.

При организации ремонтной службы в крупных цехах рекомендуется создавать специализированные бригады по ремонту одномодельного оборудования и стандартных узлов [3].

В условиях концентрации предприятий одной отрасли в одном экономическом районе рационально создать крупный ремонтный завод или цех отраслевого значения для производства запасных деталей и проведения отдельных видов ремонта оборудования [2].

В условиях межотраслевой централизации целесообразен ремонт массовых моделей оборудования с применением его обменного парка [3].

Помимо рациональной организации ремонтного хозяйства важной организационно-экономической задачей является сокращение простоя оборудования при ремонтных работах. Решение данной задачи позволит:

- увеличить выпуск продукции либо сократить парк оборудования,
- повысить коэффициент использования оборудования.

При этом важно учитывать сам метод проводимых ремонтных работ. Так, применение узлового и последовательно-узлового метода ремонта позволит значительно сократить время простоя оборудования. Однако такой метод, как узловой, в большей степени применим для ремонта одномодельного оборудования. Оборудование с конструктивно обособленными узлами наиболее рационально ремонтировать последовательно-узловым методом [1].

Внедрение указанных методов ремонта является важнейшим условием проведения ремонтных работ в условиях массового автоматизированного производства.