стремлением к созданию международного рынка, что свидетельствует о возрастающей тенденции повышения качества предоставляемых товаров и услуг и выражается в изменениях в законодательстве. Поэтому обеспечение правовой охраны и правомерного использования товарных знаков и знаков обслуживания является необходимым условием развития такой мощной и всеохватывающей отрасли, как разработка и использование объектов промышленной собственности.

УДК 687.004.18(476)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НЕРАЦИОНАЛЬНЫХ ОСТАТКОВ ДЛЯ ДЕКОРИРОВАНИЯ ОДЕЖДЫ НА ПРЕДПРИЯТИИ ЧУП «ОРХИДЕЯ СТИЛЬ»

Е.А. Ковергович, студентка, Е.Л. Кулаженко, к.т.н., доцент
УО «Витебский государственный технологический университет»,
г. Витебск, Республика Беларусь

Декорирование одежды является интересным видом искусства, с помощью которого вещам можно придать индивидуальный и неповторимый стиль. Декорирование аппликацией подходит практически для любого наряда и открывает большой простор для творческой деятельности.

На ЧУП «ОРХИДЕЯ СТИЛЬ» постоянно ведётся работа по использованию нерациональных остатков, изысканию новых видов отделки и внедрению их в производство. Нами в условиях производства проведены исследования по внедрению декоративной отделки.

По формуле (1) определялась площадь лекал из основной и отделочной ткани на один размер для выбранной модели. Для этого определялась площадь каждой детали, используя геометрический способ.

$$S_л = S_1 + S_2 + ... + S_n \qquad (1)$$

$$S_{л\ осн} = 1891,4 + 1860,46 + 1696,56 * 2 + 192 + 645,6 * 2 + 577,1 * 2 + 612,4 * 2 =$$
$$= 11007.18\,см^2$$

$$S_{Л\ отд} = 522,4 * 2 + 604 * 2 + 632,3 * 2 = 3517,4\,см^2$$

$$S_{Л\ лен\ осн} = 44,89 * 2 + 25 * 2 = 139\ 78\,см^2 \qquad S_{Л\ лен\ отд} = 44,89 * 2 + 25 * 2 = 139\ 78\,см^2$$

Далее выполнялась раскладку лекал на ткани. Рамка раскладки для деталей из основной ткани 107*140 см, из отделочной 34*140. Площадь соответственно:

$$S_{ОСН} = 14980\ см^2$$

$$S_{ОТД} = 4760\ см^2$$

Следующий этап эксперимента определение площади межлекальных отходов для одного размера

$$S_{ОТХ} = S_{рамки} - S_{лек} \qquad (2)$$

Без учёта площади лепестков:

$$S_{отх\ осн\ тк} = 14980 - 11007,18 = 3972,82\ см^2$$

$$S_{отх\ отд\ тк} = 4760 - 3517,4 = 1242,6\ см^2$$

с учётом площади лепестков:

$$S_{отх\ осн\ тк} = 14980 - 11146,96 = 3833,04\ см^2$$

$$S_{отх\ отд\ тк} = 4760 - 3657,18 = 1102,82\ см^2$$

По данным расчёта можно сделать вывод, что процент межлекальных отходов слишком велик, но если продолжить расчёты и определить площадь раскладки на пять размеров, то процент межлекальных отходов сократится, т. к. детали будут расположены более компактно.

Тем же геометрическим способом определили площадь следующего размера и определим приращение к площади

$$П = S_2 - S_1 \qquad (3)$$

$$П_{осн} = 11428,38 - 11\ см\ 7,18 = 421,2\ см^2;$$

$$П_{отд} = 3649,4 - 3517,4 = 132\ см^2$$

Найдём сумму площадей лекал пяти размеров по формуле (1)

$$S_{Л\ осн} = 11007,18 + 11428,38 + 11849,58 + 12270\ 78 + 12691,98 = 59247,9\ см^2;$$

$$S_{Л\ отд} = 3517,4 + 3649,4 + 3781,4 + 3913,4 + 4045,4 = 18907\ см^2$$

Площадь рамки раскладки на основную ткань:

$$S_{осн} = 516 * 140 = 72240\ см^2;$$

$$S_{отд} = 170 * 140 = 23800\ см^2$$

Площадь межлекальных отходов:

$$S_{отх\ осн\ тк} = 72240 - 59247,9 = 12992,1\ см^2$$

$$S_{отх\ отд\ тк} = 23800 - 18907 = 4893\ см^2$$

Площадь лепестков для всех размеров составляет:

$$S_{Л\ осн\ осн} = 139\ 78 * 5 = 698,9\ см^2$$

$$S_{Л\ отд\ отд} = 139\ 78 * 5 = 698,9\ см^2$$

Площадь межлекальных отходов за вычетом площади лепестков составляет:

$$S_{отх\ осн\ тк} = 12992,1 - 698,9 = 12293,2\ см^2$$

$$S_{отх\ отд\ тк} = 4893 - 698,9 = 4194,1\ см^2$$

Анализ расчётов показывает, что количество межлекальных отходов сократилось: из основной ткани на 5 %, из отделочной ткани на 3 %. Общий экономический эффект по изделию составил 8 %.

Следующий этап анализа это процесс изготовления платья. Трудоёмкость изделия без использования украшения составляет 1455 с. Методом хронометража установлено время изготовления цветков, оно составляет 195 с. Хочется отметить, что данное украшение изготовлено на обычном рабочем месте с использованием универсальной швейной машины.

Никаких дополнительных приспособлений не применялось. Доля ручных работ невелика вручную пришита только цепочка. Последний завершающий этап – это анализ поступающих заказов на изготовление платья. За прошедший сезон данной модели изготовлено в 2,5 раза больше, чем подобных моделей без украшений.

Все вышеизложенные расчёты это длительный процесс, который даёт документальное подтверждение целесообразности изготовления модели с украшением. Но этот же эксперимент можно провести не вдаваясь в долгие расчёты. Суть эксперимента состоит в следующем: группе людей для сравнения были предложены две модели одна без украшения, другая точно такая же, только с украшением. 100 % опрошенных единодушно отметили превосходство платья с украшением. Было высказано мнение, что в этом украшении есть что-то новое, необычное и то, что не присуще маспошиву.

УДК 006.03+339.92

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МЕЖДУНАРОДНЫХ СТАНДАРТОВ – ПЕРСПЕКТИВНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ РАЗВИТИЯ КЛАССИФИКАЦИИ В УСЛОВИЯХ ЧЛЕНСТВА В ВТО

Г.М. Кожушко, д.т.н., профессор, Л.Н. Губа, к.т.н., доцент,
Ю.А. Басова, преподаватель
ВУЗ Укоопсоюза «Полтавский университет экономики и торговли»,
г. Полтава, Украина

В период интеграционных процессов в мировой экономике и становления единого мирового рынка объективной необходимостью является гармонизация нормативной базы различных стран, в том числе и классификаторов. Классификаторы приравниваются к национальным стандартам, поэтому для их гармонизации целесообразно использовать опыт гармонизации в области стандартизации. Для этого используются международные и региональные стандарты на основе которых разрабатываются идентичные национальные.

Целью данной работы является анализ путей развития классификации как метода товароведения, для повышения технического уровня и качества товаров (на примере светотехнической продукции) в частности использования международных стандартов как одного из перспективных направлений развития классификации в условиях членства стран в ВТО.

Классификации предназначены для группирования и систематизации информации о понятиях, объектах, явлениях и т.п. в стандартный формат, который помогает определить их сходство

По уровню распространения классификации бывают международные (классификации ООН), региональные (классификации ЕС) и национальные.

К основным мировым экономическим классификациям относятся: Международная стандартная отраслевая классификация всех видов экономической деятельности (ISIC); Центральная классификация продукции (CPC); Гармонизированная система описания и кодирования товаров (HS).

Объектом Международной стандартной отраслевой классификации всех видов экономической деятельности (ISIC) являются виды экономической деятельности различных отраслей экономики. Для непосредственного кодирования в ISIC используют четырехзначный буквенно-цифровой десятичный код. Разделы указаны заглавными буквами латинского алфавита, а на других уровнях используются цифры.