

ВЫЯВЛЕНИЕ ПРАВИЛ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕЛЕСООБРАЗНОСТИ ВЫВЕДЕНИЯ НА РЫНОК ИЗДЕЛИЙ ШВЕЙНОЙ ФАБРИКИ

Цель работы – разработка модели, позволяющей определить целесообразность выведения изделий швейной фабрики на рынок. Входными факторами для моделирования являются: тип изделия, материал, цена на товар, цена на аналогичный товар у конкурента, планируемый объем сбыта.

Для решения данной задачи был использован один из методов датамайнинга – метод построения деревьев решений.

В результате обработки данных с помощью аналитической платформы Deductor Studio Academic 5.1. была проанализирована значимость каждого из факторов, их влияние на возможность сбыта товара, а также сформировано дерево решений, позволяющее на основе определённых значений входных факторов принять решение о выводе нового товара на рынок, или отказе от производства данного товара.

Полученная модель позволит определить целесообразность выведения товаров на рынок и эффективно планировать модельный ряд предприятия.

Использование Deductor Studio Academic 5.1 в качестве инструмента анализа позволяет быстро обрабатывать большие массивы данных, наглядно отображать скрытые в них закономерности, не требует специальной подготовки.

Список использованных источников

1. Барсегян, А. А. Методы и модели анализа данных: OLAP и Data Mining / А.А. Барсегян [и др.]. – СПб. : БХВ – Петербург, 2004.

ИССЛЕДОВАНИЕ СВОЙСТВ КОМПЛЕКСНЫХ УГЛЕРОДСОДЕРЖАЩИХ НИТЕЙ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ АКТИВНОГО ОБОГРЕВА

На прядильно-крутильной машине ПК-100 была получена электропроводная углеродсодержащая комплексная нить, где в качестве исходного сырья использовались комплексные углеродные нити марки Урал М линейной плотности 100 текс, 200 текс и 400 текс, комплексные стеклонити линейной плотности 32 текс, полиэфирные комплексные нити 5,3 текс, арселоновые и полиэфирные волокна. Цель эксперимента – исследование свойств комплексной углеродсодержащей нити с прочным закреплением покрывающего компонента при различных технологических режимах работы. Нарбатывались следующие варианты нитей: 1) комбинированные углеродные нити линейной плотности 150 текс (состав: углеродная нить 100 текс, покрытая полиэфирным волокном и полиэфирной комплексной нитью