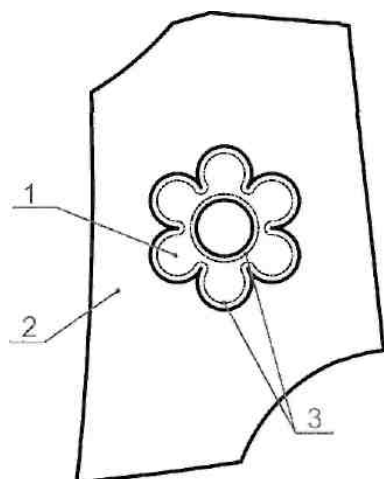


*Студ. Ковалевский П.А.,
доц. Бувеч А.Э.
УО «ВГТУ»*

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ НАСТРАЧИВАНИЯ АППЛИКАЦИЙ НА ДЕТАЛИ ВЕРХА ОБУВИ

Была разработана автоматизированная технология настрочивания аппликации на детали заготовки верха обуви. Конструкция аппликации представлена на рисунке. Согласно требованиям технологического процесса, аппликация, изображенная на рисунке, настрочивается двумя краевыми строчками на расстоянии 2 мм от края.



Рисунок

Для исследования точности прокладывания соединительных строчек было изготовлено 10 аппликаций на швейном полуавтомате. Затем образцы исследовались на точность прокладывания соединительных строчек. Расстояние строчек от края измерялось с помощью ЭВМ и системы автоматизированного проектирования "Компас". Замеры проводились от мест проколов до условного края детали. Точность прокладывания соединительных строчек составила от 2,15 до 2,25 мм в 95 % замеров. Погрешность прокладывания соединительной строчки в среднем составила 10,5 %.

*Студ. Лукашевич С.А.,
доц. Кириллов А.Г.
УО «ВГТУ»*

ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ ПРИСТРАЧИВАНИЯ ДЕКОРАТИВНЫХ НАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ДЕТАЛИ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

В настоящее время при изготовлении женской и детской одежды, платьев и т. д. широко используется пристрачивание швейных аксессуаров, декоративных элементов, украшений и т. д. При этом отсутствует специальное оборудование для выполнения подобных операций, в связи с этим на швейных предприятиях после некоторой модернизации находят применение пуговичные и закрепочные полуавтоматы.

Выполненный анализ технико-экономических показателей пуговичных и закрепочных полуавтоматов различных фирм показал, что наибольший экономический эффект достигается при использовании в качестве базовой конструкции пуговичного полуавтомата с неавтоматизированным приводом. В частности, пуговичный полуавтомат Juki MB-1373 с неавтоматизированным приводом дешевле аналога с автоматизированным приводом в 2,5 раза и

закрепочного полуавтомата той же фирмы в 1,9 раза при несколько меньшей скорости шитья.

Для уменьшения времени установки и ориентации накладного элемента разработано устройство для автоматической подачи декоративных элементов в виде отрезков тесьмы. Устройство монтируется на швейной головке, содержит механизм перемещения ведущего ролика с приводом от шагового электродвигателя и механизм обрезки тесьмы с приводом от электромагнита. Спроектированное устройство позволяет повысить производительность на 45 %.

УДК 685.51.002.5

*Студ. Махров А.Л.,
проф. Сункуев Б.С.
УО «ВГТУ»*

АНАЛИЗ ПАРКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ОАО «ГАЛАНТЕЯ»

Анализ парка технологического оборудования на ОАО «Галантея» проводился по трем основным направлениям: по технологическому назначению, по фирмам-производителям, по срокам эксплуатации. В ходе анализа было установлено, что на предприятии функционирует 694 единицы технологического оборудования, в том числе 284 единицы швейного оборудования, 201 единица транспортного оборудования, 138 единиц оборудования для обработки деталей, 29 единиц оборудования для нанесения клея, 28 единиц оборудования для раскроя, разруба, 11 единиц оборудования подготовительного производства, 3 автоматические линии. Производителями основной части швейного оборудования являются: Подольский механический завод – 146 (21 %) единиц оборудования, фирма Duerkopp-Adler – 64 (9,2 %) единицы оборудования, ОАО «Орша» – 37 (5,3 %) единиц оборудования. Анализ по срокам эксплуатации показал, что средняя величина физического износа технологического оборудования на предприятии – 92,2 %, количество оборудования сроком эксплуатации до 10 лет – 103 (14,85 %) единицы оборудования, количество оборудования сроком эксплуатации от 10 до 20 лет – 389 (56 %) единиц оборудования, количество оборудования сроком эксплуатации свыше 20 лет – 202 (29,15 %) единицы оборудования. Анализ парка технологического оборудования на ОАО «Галантея» проводился по инвентаризационным данным на декабрь 2010 г.

УДК 621.914.3-529

*Студ. Мохорев Я.В.,
доц. Бувевич А.Э.
УО «ВГТУ»*

ОБЗОР ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ С ЧПУ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОСНАСТКИ К ШВЕЙНЫМ ПОЛУАВТОМАТАМ

Фрезерные станки с ЧПУ предназначены для обработки металла, пластика и других материалов. Они широко применяются в машиностроении,