

*асп. Шимбаревич А.А.  
доц. Невских В.В. (ВГТУ)*

### **ОСОБЕННОСТИ ШЛИХТОВАНИЯ ПОЛИЭФИРНЫХ НИТЕЙ**

В производственных условиях КП «ВКШТ» было проведено шлихтование полиэфирных текстурированных нитей линейной плотностью 24 текс шлихтой на основе следующих препаратов: Инекс - 746 (виниловый полимер), Аркофил ДТ (модифицированный виниловый сополимер) и К038 (водорастворимый сульфированный полиэфир). Шлихта на основе К-38 дала лучшие результаты по сравнению с другими, благодаря высокой адгезии к полиэфирному волокну. Эти результаты достигаются при значительно более низком приклее, при этом почти не наблюдается облета шлихты на ткацком оборудовании. В процессе отделки ткань легко поддается расшлихтовке.

УДК 677.024

*проф. Башметов В.С.  
доц. Невских В.В.  
студ. Тренба Н.В. (ВГТУ)*

### **ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА ВЫРАБОТКИ ТКАНОЙ ЛЕНТЫ**

Изучено влияние натяжения уточной нити, усилия ее прижима в отмеривающем механизме на физико-механические свойства тканой ленты уплотненной структуры, вырабатываемой УПП БелОГ.

Исследована зависимость уработки свойств корсажной ленты от вида зева и размеров выноса зева.

На основе математического планирования эксперимента найдены оптимальные параметры заправки лентоткацкого станка ТЛБ-40 М, обеспечивающие выработку корсажной ленты требуемого качества.

УДК 677.072.78:677.074

*студ. Лобацкая Е.М.  
студ. Лукьянова Е.В.  
студ. Мильяненко И.В.  
доц. Иванова Т.П. (ВГТУ)*

### **РАЗРАБОТКА АССОРТИМЕНТА ТКАНЕЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВЫСОКОУСАДОЧНОЙ НИТИ**

На кафедре ПНХВ ВГТУ была разработана методика получения комбинированных нитей с использованием высокоусадочного компонента. В работе использовано 4 варианта комбинированных нитей, изготовленных из хлопка и полиэфирных нитей. В качестве стержневой нити применен полиэфирный высокоусадочный компонент линейной плотностью 8.9 текс. Проведены исследования свойств нитей, позволившие определить возможность их использования нитей в условиях КП «ВКШТ», где и были наработаны опытные варианты тканей с применением этих нитей в утке. В результате влажно-тепловой обработки тканей был получен «жатый» эффект. По материалоемкости выработанные ткани экономичнее зарубежных аналогов.