

уровень выпускаемой предприятием продукции. Предложенный подход в настоящее время успешно реализуется для автоматизации подготовки производства новой продукции на ПО "Витязь".

УДК 677.072.7:677.074:687.256

*асп. Лобацкая Е.М.  
асп. Шимбаревич А.А.  
проф. Коган А.Г. (ВГТУ)*

## **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПОЛИЭФИРНЫХ ТЕКСТУРИРОВАННЫХ НИТЕЙ В КОРСЕТНЫХ ТКАНЯХ**

С целью улучшения потребительских свойств, физико-механических показателей корсетного атласа и придание ткани более естественного цвета на ОАО "ВКШТ" были наработаны образцы ткани с использованием в утке полиэфирных нитей. В разработанных вариантах ткани обр.15296-1 была использована полиэфирная комплексная нить 28 текс, в обр.15296-2 нить полиэфирная текстурированная 24 текс, обр.15296-3 – полиэфирная текс текстурированная нить 36 текс х 2. Образцы были испытаны на физико-механические свойства. Использование текстурированных полиэфирных нитей в корсетных тканях значительно улучшило физико-механические свойства полученных образцов (обр.15296-2, обр. 15296-3) по сравнению с аналогом – обр. 1529а, где использовалась хлопчатобумажная пряжа в качестве утка.

Испытание физико-механических свойств готовой ткани обр. 15296-2 показало их соответствие ГОСТу, и наилучшие органолептические показатели среди наработанных образцов ткани.

Образец 15296-2 был представлен на художественном совете ОАО "ВКШТ" и направлен на ОАО "Милавица" для проработки в корсетные изделия для получения заключения о возможности использования данного образца в широком производстве.

УДК 677.022.484: 533.6

*доц. Москалев Г.И.  
студ. Малютина И.А. (ВГТУ)*

## **АЭРОДИНАМИЧЕСКИЙ СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ АППАРАТНОЙ ПРЯЖИ ДЛЯ КОВРОВОГО И ТРИКОТАЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

В настоящее время одной из важнейших задач, стоящих перед текстильной промышленностью, является вопрос повышения качества продукции при снижении ее себестоимости. Для решения этой проблемы необходимо постоянное совершенствование существующих и разработка новых, более эффективных технологических процессов.

Одним из передовых способов производства аппаратной пряжи является аэродинамический, который позволяет получать бескруточную, объемную и пушистую пряжу из ровницы или ленты. Данный способ производства аппаратной пряжи отличается повышенной производительностью оборудования и труда по сравнению с традиционными, однако, требует изменения технологических режимов и модернизации прядильной машины.

Основным вопросом работы было создание вытяжного прибора для получения пряжи из аппаратной ровницы или ленты аэродинамическим способом по сокращенной системе прядения "кила-пряжа" и оптимизация технологических параметров.

Для того, чтобы стабилизировать процесс вытягивания на рабочей скорости более 50 м/мин, необходимо увеличить силы сцепления между волокнами. Одним из способов решения этой задачи является использование эффекта ложной крутки, поэтому была предложена конструкция вытяжного прибора с аэродинамическим устройством для создания эффекта ложного кручения.