

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ФОРМИРОВАНИЮ ПАКЕТОВ ПРОКЛАДОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПАЛЬТО

*Лобацкая Е.М.*

Витебский государственный технологический университет,  
г. Витебск, Республика Беларусь

При выборе материалов для швейного изделия конкретного вида и назначения необходимо определить характеристики, которые имеют первостепенное значение для данного изделия. Для указанных характеристик должны быть установлены нормативы для обеспечения рационального подбора пакета материалов. Одним из основных требований при проектировании верхней одежды является создание конструкции изделий повышенной формоустойчивости, что достигается формированием многослойного пакета из основных и прикладных материалов. Формоустойчивость прокладочных материалов часто оценивают показателями условной жесткости. Ориентировочные значения жесткости прокладочных материалов для пальто: 2000-7000 мкН·см<sup>2</sup>; для костюмов: 1000-5000 мкН·см<sup>2</sup>; для плащей: 1000-2000 мкН·см<sup>2</sup>. К материалам, входящим в пакет изделия, предъявляется комплекс взаимосвязанных требований. Стабильность внешнего вида в процессе носки и легкость ухода за верхними изделиями обеспечивается подбором прокладок с единым способом ухода (химической чистки или стирки), который определяется сырьевым составом материалов, комплектующих изделие.

Пальто относятся к верхней многослойной теплозащитной одежде с конструкцией повышенной формоустойчивости и состоят из целого пакета материалов, разнообразных по своей структуре, свойствам и выполняемым функциям. Прокладочные материалы, применяемые для придания формоустойчивости деталям пальто, стабильности формы изделия в процессе эксплуатации, должны обладать соответствующими показателями жесткости, быть упругими и малорастяжимыми; обладать хорошей способностью к формообразованию и формозакреплению; не утяжелять изделие. Формирование пакета прокладочных материалов во многом зависит от назначения пальто: мужское, женское или детское; зимнее или демисезонное.

Ведущим производителем мужских пальто в Республике Беларусь является ОАО «Знамя индустриализации», г. Витебск; женских пальто - ОАО «Элема», г. Минск. В основном, этими производителями используются прокладочные материалы немецких фирм: «Freudenberg» и «Haensel»; и польской фирмы «Camela».

Для мужских пальто на ОАО «Знамя индустриализации» чаще всего используют два варианта пакетов прокладочных материалов (табл.1).

I вариант – термоклеевое трикотажное полотно с уточной нитью, поверхностная плотность 110-115 г/м<sup>2</sup>;

II вариант – термоклеевая прокладочная ткань, поверхностная плотность 130-140 г/м<sup>2</sup>.

**Таблица 1. Рекомендуемые пакеты прокладочных материалов для мужского пальто на ОАО «Знамя индустриализации»**

| Назначение прокладки                                | Вариант пакета   |   |
|---|--|---|
|   | I  | II  |
| Фронтальное дублирование переда                     | Термоклеевое трикотажное полотно с уточной нитью (M <sub>S</sub> =110-115 г/м <sup>2</sup> )               | Термоклеевая прокладочная ткань типа арт.86040 (M <sub>S</sub> =130-140 г/м <sup>2</sup> )  |
| Прокладка для усиления области груди                | Термоклеевое нетканое полотно на поролоне (M <sub>S</sub> =80-90 г/м <sup>2</sup> )                        | Бортовая ткань с полшерстяным утком (M <sub>S</sub> =230-250 г/м <sup>2</sup> , жесткость 10-15 сН)   |
| Кромочная ткань                                     | Термоклеевая прокладочная ткань (M <sub>S</sub> =80-90 г/м <sup>2</sup> )                                  |   |
| Прокладка для усиления низа рукавов и углов лацкана | Термоклеевое нетканое полотно (M <sub>S</sub> =45-50 г/м <sup>2</sup> )                                    | Термоклеевая прокладочная ткань (M <sub>S</sub> =130-140 г/м <sup>2</sup> )<br>Нетканое полотно (M <sub>S</sub> =30 г/м <sup>2</sup> )<br>Термоклеевое нетканое полотно (M <sub>S</sub> =45-50 г/м <sup>2</sup> ) |
| Прокладка для усиления стойки воротника             | Термоклеевое трикотажное полотно с уточной нитью (M <sub>S</sub> =90-95 г/м <sup>2</sup> )                 | -   |
| Клеевая лента для фиксации борта                    | Термоклеевая сетка   | Термоклеевая лента «паутинка»   |
| Подокатник  | Иглопробивное нетканое полотно (M <sub>S</sub> =140-150 г/м <sup>2</sup> )                                 |   |
| Прокладка для обтачки карманов                      | Нетканое полотно (M <sub>S</sub> =40 г/м <sup>2</sup> , жесткость 1,5-2,0 сН)                              |   |
| Долевик (усилитель подкладки карманов)              | Аппретированная ткань полотняного переплетения (M <sub>S</sub> =70-90 г/м <sup>2</sup> , жесткость 6-8 сН) | Аппретированная ткань полотняного переплетения (M <sub>S</sub> =70-90 г/м <sup>2</sup> , жесткость 6-8 сН)<br>Нетканое полотно (под углом 45° к продольному направлению), M <sub>S</sub> =40-50 г/м <sup>2</sup>  |
| Верхние плечевые накладки                           | Формованные из иглопробивных нетканых полотен и поролона   |   |
| Вешалка   | Штучная вешалка с жаккардовым штифтовым рисунком   |   |

Усиление переда в области груди в I варианте осуществляют специальными иглопробивными неткаными материалами, способными сохранять упругость и приданную форму.

В пакете II варианта для усиления области груди используют отлетную бортовую прокладку. Она состоит из двух слоев: основного из бортовой ткани с полшерстяным утком и дополнительного из нетканого материала или того же термоклеевого материала, которым дублируется полочка.

Рекомендуемые варианты пакетов позволяют получать изделия хорошего внешнего вида и обеспечивают упругость отдельных узлов и деталей. Пакет материалов может варьироваться в зависимости от применяе-

мых пальтовых тканей (поверхностной плотности, наличия ворса с лицевой и изнаночной сторон), а также от модели.

Женские пальто отличаются большим разнообразием моделей и применяемых основных материалов. Наряду с требованиями формо- и износоустойчивости, необходимой упругости, к материалам предъявляются требования повышенной драпируемости, несминаемости, воздухопроницаемости. Это необходимо учитывать при формировании пакетов прокладочных материалов.

Обычно в промышленности для женских пальто используется два варианта пакетов в зависимости от прокладки для фронтального дублирования переда:

I вариант – термоклеевое трикотажное полотно с уточной нитью;

II вариант – термоклеевая прокладочная ткань.

При дублировании переда термоклеевым трикотажным полотном с уточной нитью применяется дополнительное усиление в области груди нетканым полотном поверхностной плотностью 60-65 г/м<sup>2</sup>, толщиной 0,65-0,75 мм.

Использование трикотажного полотна придает пакету эластичность, сохраняет хорошую драпируемость основной ткани. При дублировании мелких деталей применяется также трикотажное полотно, но поверхностной плотностью 90-95 г/м<sup>2</sup>.

Второй пакет материалов предусматривает использование для дублирования переда и других деталей термоклеевой прокладочной ткани поверхностной плотностью 130-140 г/м<sup>2</sup>, при этом ткань может быть подворсована со стороны, не имеющей клеевого покрытия. Этот пакет предпочтительно использовать в пальто более строгих форм. С учетом модели и основного материала возможно использование более легких или более тяжелых прокладочных материалов.

В таблице 2 представлены варианты пакетов прокладочных материалов, используемых на ОАО «Элема». Правильный и обоснованный выбор прокладочных материалов в значительной степени определяет качество швейного изделия, его внешний вид, формоустойчивость, а также возможность применения прогрессивной технологии и оборудования.

**Таблица 2. Рекомендуемые пакеты прокладочных материалов для женских пальто на ОАО «Элема»**

| Назначение прокладки  | Варианты пакета  |  |
|---|--|--|
|   | I  | II   |
| Фронтальное дублирование переда                                 | Термоклеевое трикотажное полотно с уточной нитью (M <sub>S</sub> =110-115 г/м <sup>2</sup> ) | Термоклеевая прокладочная ткань типа арт.86040 (M <sub>S</sub> =130-140 г/м <sup>2</sup> ) |
| Прокладка для дополнительного дублирования верхней части переда | Термоклеевое трикотажное полотно с уточной нитью (M <sub>S</sub> =90-95 г/м <sup>2</sup> )   | -  |

|  |  |   |
|--|--|---|
| Прокладка для дублирования мелких деталей      | Термоклеевое нетканое полотно ( $M_S = 60-65 \text{ г/м}^2$ )                | Термоклеевая прокладочная ткань ( $M_S = 120-140 \text{ г/м}^2$ ) |
| Прокладка в низки рукавов                      | Термоклеевая прокладочная ткань с подворсовкой ( $M_S = 100 \text{ г/м}^2$ ) | Термоклеевая прокладочная ткань ( $M_S = 130-140 \text{ г/м}^2$ ) |
| Клеевая лента для низа изделия                 | Термоклеевой волокнистый материал «клеевая паутинка»                         |   |
| Прокладка в росток                             | Нетканое полотно ( $M_S = 70 \text{ г/м}^2$ )                                |   |
| Лента для закрепления срезов проймы, горловины | Лента хлопчатобумажная или из химических нитей (ширина 5 мм)                 |   |
| Подокатник                                     | Нетканое иглопробивное полотно ( $M_S = 140-160 \text{ г/м}^2$ )             |   |
| Верхняя плечевая накладка                      | Формованные из иглопробивных нетканых полотен и поролона                     |   |
| Вешалка  | Штучная вешалка с жаккардовым штифтовым рисунком                             |   |

Грамотный выбор пакетов материалов и оптимальных режимов дублирования является одним из основных условий создания качественной одежды. Рациональное конфекционирование материалов в пакете одежды позволяет значительно улучшить качество и расширить ассортимент швейных изделий.

#### Литература

1. **Стельмашенко В. И.** Материалы для одежды и конфекционирование: учебник для студентов вузов, обучающихся по спец. «Технология швейных изделий» направления подготовки «Технология и конструирование изделий легкой промышленности» / В. И. Стельмашенко, Т. В. Розаренова. – М.: Академия, 2008. – 319 с.
2. **Фомченкова Л.А.** Современные прикладные материалы для производства одежды / Л.А. Фомченкова // Швейная промышленность - 2012 г. – №5. – С 14-16.
3. **Фомченкова Л.А.** Современные прикладные материалы для производства одежды / Л.А. Фомченкова // Швейная промышленность – 2012 г. – №6. – С 47-49.
4. **Алахова С.С.** Технология контроля качества производства швейных изделий : учеб.пособие / С. С. Алахова, Е. М. Лобацкая, А. Н. Махонь. - Минск : РИПО, 2014 – 287 с.: ил.
5. **Ульянова Н.В.** Влияние свойств армированных швейных ниток на качество ниточных соединений / Н.В. Ульянова, А.Я. Азаревич, С.С. Гришанова // сборник материалов международной научно-технической конференции «Дизайн, технологии и инновации в текстильной и легкой промышленности (ИННОВАЦИИ – 2015)», ФГБОУ ВО «МГУДТ»– М. 2015. – С. 98-100.