

на 2 мм и достигла 10 мм; 3) снизилась стойкость к истиранию ворсовой поверхности у опытного ковра на 2382 цикла за счет быстрой приминаемости более высокого ворса, но само значение соответствует требованиям ГОСТа; 4) такие показатели, как закреп ворсового пучка, плотность нитей, стойкость окраски к свету, сухому трению, дистиллированной воде и шампунированию остались неизменными и находятся в пределах ГОСТа.

Проделанные исследования позволяют расширить ассортиментные возможности ковроткацкого станка «Альфа-300», а опытное ковровое изделие арт.5С53-ВИ отвечает требованиям потребителей к его внешнему виду и качеству. Повышение его плотности позволяет сделать графическую линию рисунка более изящной, гибкой, тонкой, улучшая тем самым эстетичный вид ковра и проработку элементов коврового орнамента, а также позволяет представить традиционные классические ковры в современном исполнении.

Спроектированное и разработанное ковровое изделие внедрено в производство на ОАО «Витебские ковры» и пользуется повышенным спросом у потребителей Республики Беларусь и за ее пределами.

ДЕКОРАТИВНАЯ ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ КАК ЭЛЕМЕНТ ЕЕ КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТИ

**Литвинюк Т.П. (ВГТУ, гр. Штс-49),
Гришанова С.С., Ульянова Н.В.**

*УО «Витебский государственный технологический университет»
Тел. (80212) 47-90-62; E-mail: vstu_kito@mail.ru*

Производство швейных изделий – комплекс взаимозависимых звеньев, представляющих собой систему, включающую ряд подсистем улучшающих показатели качества изделий и повышающих их конкурентоспособность. К ним можно отнести: выбор пакета материалов, фурнитуры, выбор видов декоративных отделок и др. Современные виды декоративных отделок позволяют обновить ассортимент не только за счет применения новых материалов, но и за счет использования современной техники и технологии.

Изучение способов отделки одежды и их апробирование представляется одной из актуальных задач конструктивно-декоративного решения швейных изделий. Актуальность обусловлена тем, что с появлением новых видов материалов и новых видов отделки с различными свойствами возникает необходимость исследовать и оценивать технологию получения отделки.

Сегодня мода во многом строится на отдельных деталях, на фурнитуре и отделочных материалах, дополнениях и украшениях к костюму. Прослеживается тенденция к применению в одежде карманов-сумок, являющихся важным приемом оформления изделий.

Авторами разработаны модели съемных карманов-сумок различной формы и конфигурации, выполненных с возможностью их фиксации к изделию посредством различного вида застежек (кнопки, петли и пуговицы, тесьма-молния, карабины и магниты). Конструкция карманов-сумок в основном состоит непосредственно из самого кармана и боковой его части, которая может быть как отрезной, так и цельнокроеной. В некоторых конструкциях карманов-сумок имеется клапан, предназначенный для закрывания входа в сумку. Размеры деталей для вариантов конструкций карманов-сумок устанавливались опытным путем. Поверхность некоторых карманов-сумок декорирована аппликацией, что обеспечивает возможность подчеркнуть их особенности (рис. 1).

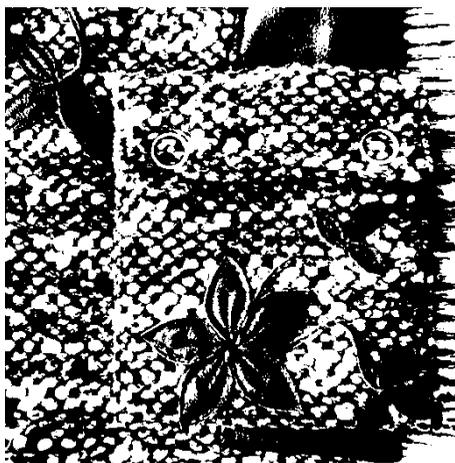


Рис. 1 – Модель кармана-сумки, декорированная аппликацией

В основном сумка-карман имеет одно отделение. В подкладке задней стенки некоторых моделей сумок спроектирован прорезной карман, застегивающийся на тесьму-молнию. Дополнительно каждая сумка оснащена съемным, регулируемым пряжкой ремнем или заплечным ремнем. Разработанные модели карманов-сумок придают индивидуальность изделию и делают его выразительнее и современнее.

ОСОБЕННОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МНОГОСЛОЙНЫХ ТКАНЕЙ ИЗ Е-СТЕКЛА

Никулина Д.В. (РГУ, гр. МАГ-ТТ-815), Николаев С.Д.

Российский государственный университет имени А.Н.Косыгина

(Технологии. Дизайн. Искусство)

Тел 8-916-037-73-49, E-mail: nsd0701@mail.ru

Многослойные стеклянные ткани используются в различных областях, в частности в качестве теплозащитного материала в условиях статического воздействия высоких температур взамен асбестовых покрытий. Последние выделяют канцерогенные вещества и запрещены к использованию в производствах стран ЕС.

Условия работы в металлургической, нефтехимической, электротехнической промышленности, на атомных электростанциях и в космосе требуют создания средств защиты объектов от высоких температур при условии снижения массы изоляционного материала, в частности ткани.

Работа посвящена анализу структур стеклянных многослойных тканей специального назначения.

Многослойные ткани марок МТБС изготавливают из нитей Е-стекла на прямом замасливателе №76 и текстильном замасливателе «парафиновая эмульсия». Температура плавления Е-стекла составляет 1050-1064°, а температура размягчения – 830-860°, температура длительной эксплуатации тканей из Е-стекла составляет 350°, а кратковременной – 500°С. Ткани обеспечивают высокие прочностные характеристики, в том числе высокую межслойную прочность, а также долговечность стеклопластиков при низкой трудоемкости их производства.