

ИССЛЕДОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПРИБОРА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЧНОСТИ КРЕПЛЕНИЯ НИЗА ОБУВИ

В настоящее время в странах с развитой обувной промышленностью клеевые методы крепления низа обуви применяются более чем для 70% выпускаемой обуви. Применение данного метода крепления позволяет более эффективно отслеживать тенденции моды и соответственно изменять ассортимент выпускаемой продукции. Поэтому, проблема повышения качества крепления низа клеевой обуви, всегда являлась одной из наиболее важных задач, стоящих перед обувными предприятиями. При этом остро встает вопрос необходимости контроля, как внутрипроизводственного, так и выходного. Специфика стандартного метода определения прочности крепления обувных подошв, заключается в том, что предполагается отрыв подошвы с ее частичным или полным разрушением. Поэтому приходится использовать методы выборочного контроля партий обуви. Бывают ситуации, когда в силу тех или иных причин (например, зафиксированное нарушение технологического процесса) требуется проведение сплошного контроля всей партии обуви, однако на предприятиях для этой цели нет ни методик, ни приборной базы.

Целью настоящей работы, являлось исследование конструкции разработанного прибора для определения прочности крепления низа обуви на предмет соответствия его стандартным методикам, определяемым НД.

Анализ конструктивных особенностей разработанного прибора и приспособления к разрывной машине, рекомендуемого НД для проведения испытаний, показали их абсолютную идентичность. То есть разработанный прибор полностью соответствует требованиям НД и может использоваться для оценки качества крепления подошв. Дополнительное преимущество оценки с помощью разработанного прибора, заключается в возможности проведения практически полного контроля продукции, по разрабатываемой в настоящее время методике.

УДК 677.017:677.025

Асп. Карпушенко И.С.

ОЦЕНКА ЧИСЛЕННОСТИ ГРУППЫ ПОКАЗАТЕЛЕЙ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИХ СПОСОБНОСТЬ НИТИ К ВЯЗАНИЮ В ТРИКОТАЖНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Оценка качества сырья в трикотажном производстве сводится к оценке технологической надежности нитей, их способности к переработке на трикотажных машинах. Под критерием технологической надежности понимается функция, аргументами которой являются показатели качества нити.

На практике количество показателей, определяющих качество пряжи и нитей, достаточно велико (около 30). Вследствие этого возникает проблема оценки численности групп показателей, определяющих технологическую надежность нити. Количественная характеристика такой группы должна обеспечивать достоверность и информативность результатов.

Для решения этой задачи автором было проанализировано положение точек, отображающих состояние нити, в многомерном пространстве скоростей изменения показателей ее характеризующих. В результате анализа получены следующие результаты:

чувствительность комплекса частных показателей к изменениям комплексного показателя технологической надежности нити и численность такого комплекса – величины взаимно обратные;

комплексный критерий пригодности нити к переработки на трикотажных машинах зависит от сравнительно небольшого числа показателей.