

В результате установлено, что оптимальным числом лент на питании гребнечесальной машины модели PS/66 является – 12 лент, разводка – 26 мм, длина питания – 7,37 мм, так как при данных параметрах работы машины вырабатывается гребенная ПП лента наилучшего качества с небольшим количеством очёса

В результате проведенных исследований получен оптимальный режим работы гребнечесальной машины модели PS/66 для переработки ПП волокна.

**УДК 677.072.618**

*Маг. Маруневский Д.Э.,  
асп. Шаркова М.Ф.,  
доц. Скобова Н.В.*

### **ТЕХНОЛОГИЯ ПЕРЕРАБОТКИ КОМПЛЕКСНЫХ УГЛЕРОДНЫХ НИТЕЙ**

Разработана технология получения комбинированных углеродных нитей на крутильном оборудовании, в частности, на тростильно-крутильной и прядильно-крутильной машинах.

В ходе предварительных экспериментов установлено, что комплексная углеродная нить не устойчива к многократным трениям, при которых происходит разрушение периферийных элементарных нитей и впоследствии такая нить является непригодной для последующего использования. Поэтому наиболее предпочтительным вариантом крутильного оборудования является машина ПК-100, т.к. устройство машины позволяет подавать комплексную углеродную нить в зону формирования при минимальном воздействии на нее направляющих гарнитур.

Комбинированная углеродная нить (КУН) предназначена для выработки изделий бытового и медицинского назначения, используемых для нагрева, например, грелки, стерилизационные шкафы, напольные покрытия, пояса для ускорения заживления ран или послеоперационных швов. Поэтому в зависимости от температурных режимов, при которых будут эксплуатироваться изделия, подбирается сырьевой состав КУН.

**УДК 677.21:021.164**

*Асп. Катович О.М.,  
доц. Медвецкий С.С.*

### **ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА ВЫТЯГИВАНИЯ ЛЕНТЫ ИЗ ДЛИННОВОЛОКНИСТОГО ХЛОПКА НА ЛЕНТОЧНЫХ МАШИНАХ**

На кафедре «ПНХВ» проведена работа, целью которой являлась разработка режимов работы ленточной машины второго перехода RSB-D30 с авторегулятором вытяжки, позволяющих получать гребенную ленту из длинноволокнистого хлопка с высокой степенью распрямленности волокон и малой неровнотой по линейной плотности.

Проведен анализ кривых утонения ленты, полученной при различных скоростях