Данный прибор может применяться для испытания подошв, узлов низа обуви и предназначен для сравнения различных материалов.

УДК 677.074:687.182

Студ. Назарова О.В. доц. Шеремет Е.А., ст. преп. Козловская Л.Г.

ИЗУЧЕНИЕ ВЛИЯНИЯ КОНЦЕНТРАЦИИ ПОЛИВИНИЛОВОГО СПИРТА В АППРЕТЕ НА СТОЙКОСТЬ К РАЗДВИГАЕМОСТИ ПОДКЛАДОЧНЫХ ТКАНЕЙ

Целью исследования является изучение влияния концентрации поливинилового спирта (ПВС) на стойкость к раздвигаемости вискозных подкладочных тканей.

Для достижения этой цели в аппрет, представляющий собой поливинилацетатную эмульсию (ПВА), добавляли ПВС различной концентрации (1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5 г/л). В реальных условиях производства аппретирование проводится с использованием ПВА концентрации 6 г/л, что в ряде случаев не обеспечивает достаточную стойкость ткани к раздвигаемости.

Исследования проводили при усилии отжима в 250 H и 500 H. Стойкость к раздвигаемости шелковых тканей определялась по ГОСТ 22730-87 на приборе PT-2M.

Исследования показали, что при содержании в 1 литре аппрета 6 г ПВА и 1,5 г ПВС стойкость ткани к раздвигаемости очень низкая (1,078 и 1,152 даН при усилии отжима 250 Н и 500 Н), что не соответствует требованиям стандартов на подкладочную ткань. При увеличении концентрации ПВС до 2,5 г/л стойкость ткани к раздвигаемости повышается и является максимальной в исследуемом диапазоне концентраций. Включение в состав аппрета ПВС концентрации свыше 2,5 г/л снижает стойкость ткани к раздвигаемости.

Расчетным путем была определена оптимальная концентрация ПВС. По расчетным данным она составляет 2,6 г/л, что подтверждает экспериментальные исследования.

УДК 658.516.1:677.07

Студ. Наркевич Е.В., доц. Шеверинова Л.Н., ст. преп. Петюль И.А.

АНАЛИЗ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКИХ НОРМАТИВНЫХ ПРАВОВЫХ АКТОВ К ТЕКСТИЛЬНО-ГАЛАНТЕРЕЙНЫМ ИЗДЕЛИЯМ

В Республике Беларусь отсутствуют технические нормативные правовые акты (ТНПА), регламентирующие требования к качеству текстильно-галантерейных изделий, в том числе и к эластичным лентам. Предприятия, производящие эластичные ленты, разрабатывают технические условия, в которых содержатся показатели, позволяющие оценить качество выпускаемой продукции. Основными из них,