

Ткань для текстильных настенных покрытий нарабатывалась на ткацком станке СТБ 2–180ШЛ. Нарботанные ткани обрабатывались специальным препаратом «Аппретан N 9616 жидкий» фирмы Clariant (Швейцария) для получения жесткого грифа. Препарат наносился на ткань методом плюсования с последующей сушкой и термофиксацией.

Текстильные материалы, полученные по данной технологии, могут быть использованы не только как текстильные настенные покрытия, но и в качестве материала для верха обуви, оформления межкомнатных дверей, деталей обивки мягкой мебели, для изготовления сумок, жалюзи и во многих других направлениях. Полученные композиционные текстильные материалы обладают высокими физико-механическими и потребительскими свойствами, качеством и могут конкурировать с импортными аналогами.

УДК 677.025.072: 677.11

*Маг. Алисеевич С.О.,
доц. Гришанова С.С.,
ст. преп. Конопатов Е.А.,
проф. Коган А.Г.
УО «ВГТУ»*

ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ЛЬНЯНОЙ ПРЯЖИ СРЕДНИХ ЛИНЕЙНЫХ ПЛОТНОСТЕЙ

В настоящее время актуальными являются исследования по повышению качества выпускаемой продукции, в частности, льняной пряжи средней линейной плотности.

Сложившаяся ситуация в сырьевой базе заставляет использовать для производства льняной пряжи средней линейной плотности низкие номера трепаного льна: № 10, № 11 и № 12. Кроме того, так как номер трепаного льна часто не подтверждается после чесания на льночесальных машинах, то фактические сортировки из трепаного льна занижены по сравнению с отраслевыми нормами на 2 — 3 номера. Отсутствие качественного сырья (номера трепаного волокна не подтверждаются контрольным чесанием) не позволяет получить льняную пряжу средних номеров, отвечающую высоким требованиям по физико-механическим свойствам и наличию пороков. Проведенные исследования показали, что изменения в режимах работы ленточных и ровничных машин в большей степени оказывают влияние на качество полуфабрикатов, чем на пряжу. Основное количество пороков в пряже возникает на прядильных машинах. Причинами этого являются: несовершенство конструкции вытяжных приборов, отсутствие зависимости интенсивности химической обработки от состояния клеящего комплекса в технических волокнах и низкая прядильная способность сырья.