

стильные материалы. Технологический процесс представлен на рисунке.

Блок резки устанавливается на раме станины и является основным узлом машины. Он представляет собой массивный рамный ротор двухклювого профиля, на котором закреплены винтами два ножа.

Подаваемое по конвейеру сырье разрезается на отрезки определенной регулируемой длины. В дальнейшем разрезанный материал отправляется на шипально-замазывающую машину.

Литература

1. Механическая технология текстильных материалов: Учебник для вузов / А.Г. Севостьянов, Н.А. Осьмин, В.П. Щербаков и др. - М.: Легпромбытиздат. - 1989.

УДК 687.053.1/.3: 687.053.63

*студ.: Пальвинский К.А.,
Погребовский С.В.,
доц. Кириллов А.Г.*

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПАРАМЕТРОВ ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ПЕТЛИТЕЛЯ И ИГЛЫ В МАШИНАХ ДВУХНИТОЧНОГО ЦЕПНОГО СТЕЖКА

Двухниточный стежок класса 401 является одним из наиболее распространенных в швейных машинах цепного стежка. Кроме применения в стачивающих машинах (в основном для пошива трикотажных изделий), он является частью многониточных стачивающе-обметочных стежков, а также базовым для образования плоских стежков. Взаимодействие иглы и петлителя, совершающего сложное пространственное движение, происходит в двух характерных точках: при захвате петли-напуска игольной нитки носиком петлителя и при входе иглы в петлю, образованную нитками иглы и петлителя. Это взаимодействие носит сложный характер, ряд параметров являются регулируемыми с целью получения качественной строчки и взаимозависимыми.

Для стачивающе-обметочной машины 51 класса фирмы «Агат» и стачивающей машины класса 1401 фирмы ЗШМ выполнен кинематический анализ механизмов иглы и петлителя, имеющих различную конструкцию. Построены траектории иглы и петлителя, на которых определены точки взаимодействия при образовании стежка. Выполнена проверка условия отсутствия касания иглы и петлителя на протяжении всей траектории. Для механизмов иглы и петлителя стачивающей машины кинематический анализ выполнен аналитическим методом, а для соответствующих механизмов стачивающе-обметочной машины – графоаналитическим методом с использованием редактора Компас-3D V8.

Полученные результаты могут быть использованы как при анализе работы механизмов петлителя и иглы, так и при их проектировании.

УДК 687.053

*Студ. Самалюс С.П.,
доц. Смирнова В.Ф.*

МЕХАНИЗМ ОБРЕЗКИ КРАЯ ТКАНИ УНИВЕРСАЛЬНОЙ ШВЕЙНОЙ МАШИНЫ

В настоящее время на предприятиях швейной промышленности очень широко используется универсальная швейная машина 1022М класса Оршанского завода швейных машин, которая выполняет однолинейную челночную строчку для стачивания деталей одежды.