

позволяет оставлять результат измерения в формате изображения или видеофайла, что делает возможным повторную оценку результатов измерения.

Список использованных источников

1. Прохоров, Н. М. Экспериментальные исследования деформаций сжатия текстильных материалов / Д. В. Корнеев, Н. М. Прохоров, Б. С. Сункуев // Материалы докладов 44 научно-технической конференции преподавателей и студентов университета / УО «ВГТУ». – Витебск, 2011. – С. 300-302.

УДК 685.34.025:685.011.54/56

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СБОРКА ЗАГОТОВКИ ВЕРХА ТУФЛЕЙ ДОШКОЛЬНЫХ МОДЕЛИ 4313

*Студ. Петрович М.В., студ. Василевский Ю.Е., доц. Бувич А.Э.,
проф. Сункуев Б.С.*

Витебский государственный технологический университет

В настоящем докладе представлены разработки оснастки к швейному полуавтомату ПШ-1 для автоматизированной сборки верха обуви на примере модели 4313, выпускаемой на предприятии ОАО «Обувь» (г. Могилёв), при использовании полуавтомата ПШ-1.

Проектирование кассеты выполнено с использованием системы автоматизированного проектирования и изготовления оснастки и подготовки управляющих программ к швейному полуавтомату [1].

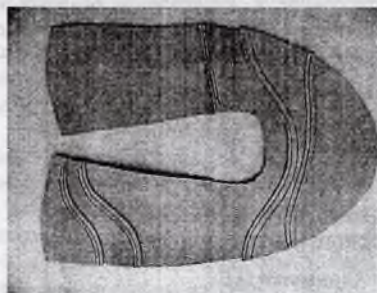


Рисунок – Заготовка, собранная на полуавтомате ПШ-1

Особенностью предлагаемой технологии является то, что кассета изготавливается из двух пластин ПВХ толщиной 1,2 мм, жёстко скрепленных скобами. Пазы для прокладывания строчек, вырезы под детали верха обуви в пластинах и контур под берец в нижней пластине изготавливаются на полуавтомате ПШ-1 с помощью пробойника с использованием специально разработанных управляющих программ.

Проведена лабораторная апробация технологии. Вид готового изделия показан на рисунке. Предварительные исследования показали, что автоматизированная технология сборки заготовки верха туфель дошкольных позволяет повысить производительность в 2,7 раза.

Список использованных источников

1. Бувич, А. Э. Автоматизированное проектирование и изготовление оснастки и разработка управляющих программ к швейному полуавтомату с микропроцессорным управлением / А. Э. Бувич, Б. С. Сункуев // Вестник ВГТУ. – 2001. – Выпуск 3. – С.43-47