

Ресурсосберегающие мероприятия на швейных предприятиях

Е.С. ПОДПОЛУХО, Е.Л. КУЛАЖЕНКО

(Витебский государственный технологический университет, Беларусь)

В процессе хозяйственной деятельности ресурсы предприятия занимают одно из центральных мест, поэтому вопрос ресурсосбережения и определения оптимального соотношения ресурсов на предприятии очень актуален в настоящее время. Нерациональное, неэффективное энергопотребление и использование природных ресурсов негативно сказывается на положении дел в стране. Поэтому систематизированный перевод экономики на энергосберегающий путь является основной задачей в топливно-энергетическом комплексе и промышленности в целом.

Для швейной промышленности вопрос ресурсосбережения играет немаловажную роль, так как в условиях высокой конкуренции на рынках сбыта необходимо обеспечить потребителей качественными и недорогими изделиями. Но при этом предприятия легкой промышленности представляют собой материало- и энергоемкую сферу промышленного производства.

На ОАО «Знамя Индустриализации» в целях ресурсосбережения проводятся следующие мероприятия:

1. Использование в потоке оборудования одной или минимального числа фирм. Соблюдение этого требования обеспечит снижение эксплуатационных затрат при его обслуживании и взаимозаменяемость комплектующих деталей;

2. Возможная степень автоматизации технологического процесса, которая зависит от числа автоматов и полуавтоматов, от степени автоматизации универсальных и специальных машин, имеющие механизмы автоматического останова и обрезки ниток, подъема и опускания прижимной лапки, закрепления строчки в начале и конце и т. д.;

3. Замена энергоемкого низкопроизводительного оборудования на энергосберегающее высокопроизводительное. Данный метод позволит не только сократить расходы электроэнергии, но и улучшить качество изготавливаемой продукции а также увеличить выпуск изделий;

4. Реконструкция освещения цеха с применением энергосберегающих ламп. Данный метод является эффективным и в тоже время наиболее простым в своем исполнении;

6. Использование достижений научно – технического прогресса для доведения технического состояния производства до высшего мирового уровня, применение высокоэффективной техники и безотходных технологий, повышение качества продукции;

7. Улучшение организации производства и потребления материальных ресурсов, совершенствование учета и отчетности, применение современных методов планирования и оптимизации использования ресурсов, повышение трудовой дисциплины;

8. Использование всех элементов хозяйственного механизма для повышения материальной заинтересованности трудовых коллективов в наиболее рациональном расходовании ресурсов, снижении потерь их при добыче и обработке, транспортировке и хранении.

Осуществление данных мероприятий будет способствовать усилению режима оптимальной экономии, рациональному использованию труда и повышению

эффективности деятельности промышленных предприятий и предприятий сферы обращения.

УДК 687.05

Исследование современного рынка раскройного оборудования

М.В. МАРТЮШЕВА

(Ивановская государственная текстильная академия)

Организация технологического процесса изготовления швейных изделий напрямую зависит от уровня оборудования, используемого в этом процессе. С другой стороны, существует обратная зависимость современного рынка – предлагается то, что востребовано. Исходя из этого, анализ современного рынка швейного оборудования и его частного сегмента – оборудования для раскроя изделий позволяет оценить возможный технический и технологический уровень современных швейных производств.

Анализ проведен на основе технических и технологических характеристик раскройного оборудования, предлагаемого ООО «Трансметалл». Способ выполнения работы – составление каталога оборудования с последующим использованием результатов работы при издании рекламного каталога ООО «Трансметалл» и аналогичного электронного каталога для использования в учебном процессе при подготовке инженеров по специальности 260901 Технология швейных изделий и бакалавров по направлению 262000 Технология изделий легкой промышленности..

Каталог составлен с разбивкой оборудования по группам в соответствии с технологическим назначением. Последовательность представления информации в электронном каталоге соответствует последовательности технологических операций при изготовлении изделий. Форма представления основной информации – табличная. По всем группам оборудования приводится информация, достаточная для оценки технических возможностей оборудования и необходимая для расчета производства.

По результатам собранной информации установлено, что современный рынок предлагает многовариантный выбор оборудования для организации двухстадийного раскроя с предварительным рассечением на части и последующего раскроя начисто.

В настоящий момент возникает массовый интерес производителей к автоматизированному раскрою и формируется соответствующее предложение оборудования для автоматизации процесса зарисовки раскладок, механизированного или автоматизированного настиления и автоматического раскроя.

Подготовленный каталог издан ООО «Трансметалл», получен соответствующий акт внедрения результатов работы. Электронный каталог сформирован и внедрен в учебный процесс кафедры ТШИ.