

ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ ВЫШИВКИ НА КОЖЕ

Вышивка на деталях обуви и кожгалантерейных изделиях имеет свои особенности, в сравнении с вышивкой на швейных изделиях. Причина в различии свойств используемых материалов и способах закрепления деталей, на которых выполняется вышивка, в специальном приспособлении координатного устройства.

Обзор устройств и механизмов полуавтоматов для вышивки на коже показал, что проблема надежного, удобного, быстрого закрепления и смены кожаных деталей в кассете координатного устройства до конца не решена.

На основе результатов анализа устройств и механизмов вышивальных полуавтоматов разработана структура полуавтомата для вышивки на коже и кинематическая схема. Спроектирован механизм установки и закрепления кожаных деталей с возможностью регулировки усилия прижатия детали к поверхности стола. Деталь устанавливается под нижней плоскостью кассеты, на которой нанесено рифление, обеспечивающее фиксацию детали при транспортировании.

Предварительные расчеты привода координатного устройства полуавтомата для вышивки на коже доказали работоспособность полуавтомата.

Использование электропривода, работающего в стартстопном режиме позволит снизить энергетические затраты на производство единицы продукции.

ПЕТЕЛЬНАЯ УЛЬТРАЗВУКОВАЯ УСТАНОВКА

Доля пошива специальной одежды и повседневной одежды из синтетических материалов является существенной в швейном производстве Республики Беларусь. При сборке узлов и деталей одежды, изготовлении закрепок и петель из таких материалов традиционно используется швейное оборудование ниточного способа соединения деталей. Использование ультразвуковых установок для выполнения некоторых технологических операций в швейном производстве, при пошиве одежды из синтетических материалов обеспечит более высокую производительность, качество и надежность при одновременном снижении энергетических затрат и упрощении конструкции оборудования. Поэтому использование ультразвуковых установок при изготовлении петель на деталях одежды из синтетических материалов актуально.

На основе результатов анализа устройств и механизмов ультразвуковых установок разработана структурная схема петельной ультразвуковой установки, кинематическая схема механизма опускания и подъема концентратора с обеспечением возможности регулировки усилия прижатия.

Предварительные расчеты основных технологических режимов доказали существенное сокращение времени при изготовлении петли на установке с использованием ультразвука в сравнении со временем, затраченным на изготовление пет-