

**Совершенствование процесса составления и анализа  
технологических схем швейных потоков**

**Д.К. ПАНКЕВИЧ**

(Витебский государственный технологический университет, Беларусь)

Основная исходная информация для составления технологических схем швейных потоков содержится в технологической последовательности и графическом её отображении – графе технологического процесса. Традиционно принято изображать технологически неделимые операции расположенными на определённых операционных уровнях, что в дальнейшем позволяет определять последовательность обработки узлов изделия и параллельность выполнения операций. При этом такой важный параметр, как время, графически изображать до сих пор не предлагалось.

Автором предложен усовершенствованный способ изображения технологической последовательности изготовления изделия с введением в поле графа процесса оси времени и изображением операций в виде прямоугольников, длина которых соответствует времени выполнения, цвет – специальности, а его интенсивность – разряду работ. Вместо операционных уровней предлагается располагать операции на соответствующих им временных отрезках. При этом структура и состав графа не изменяются, а визуальное его восприятие значительно улучшается:

- хорошо просматривается истинная параллельность выполнения операций во времени, тогда как на традиционном графе параллельность зачастую является мнимой, поскольку операционный уровень не увязан со временем;

- значительно упрощается комплектование неделимых операций в организационные за счёт использования «линейки» с нанесёнными допускаемыми отклонениями от такта потока, которую можно свободно перемещать в поле графа и «примерять» к прямоугольникам, изображающим операции;

- возможности графического редактора позволяют на экране компьютера создавать граф организационно-технологических связей прямо из графа процесса и оперативно корректировать его;

- величина критического пути обоих графов визуально определяется по уровню последней операции;

- цветовая индикация специальности и разряда работ операций позволяет производить комплектование неделимых операций в организационные прямо в поле графа.

Пример такого графа представлен на рисунке 1.

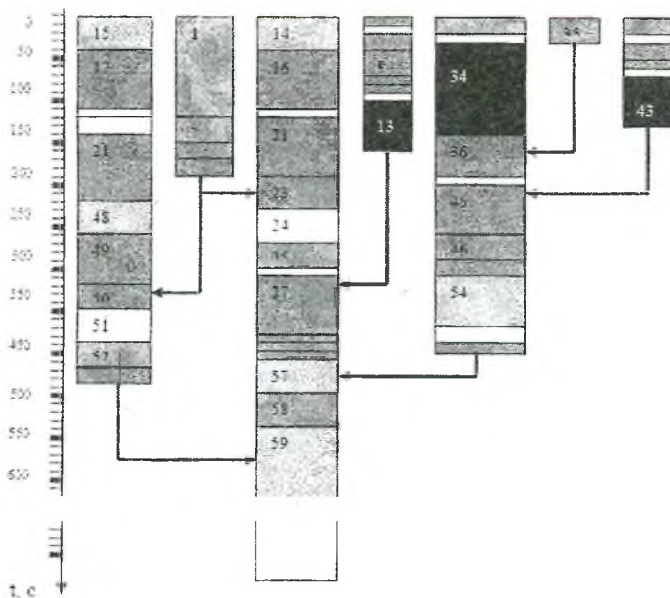


Рисунок 1 - Граф технологического процесса с осью времени

Использование усовершенствованного графа процесса и созданного на его основе графа организационно-технологических связей позволит в дальнейшем автоматизировать процесс анализа технологических схем. Исследование возможностей графического редактора для построения диаграмм и графиков, используемых для анализа технологических схем швейных потоков, является темой дальнейших разработок автора

УДК. 687.056.8; 658.531

### Новая методика изучения затрат рабочего времени

Н.А. БУСЫГИНА

(Ивановская государственная текстильная академия)

Нормы времени, предлагаемые «Отраслевыми поэлементными нормативами времени по видам работ и оборудованию при пошиве различных видов изделий», не применимы к существующим условиям на предприятиях. Поэтому технологи предприятий для определения расценки и составления схемы разделения труда сами проводят нормирование на отдельных этапах удобным для них способом.

Целью работы является совершенствование методики изучения затрат рабочего времени (нормирования) применительно к условиям современного предприятия, оснащенного различным по техническому уровню оборудованию с элементами автоматизации и без.