

АВТОМАТИЗАЦИЯ ВЫТЯЖНОГО ПРИБОРА НА МАШИНАХ ЛЕНТОЧНО-РОВНИЧНОГО ОТДЕЛА

В настоящее время существует потребность в производстве высококачественных нитей. Один из путей решения этой задачи создание автоматических регуляторов вытяжки на базе машин ленточно-ровничного отдела. Они позволят значительно сократить технологическую цепочку переработки волокна в нить и уменьшить энергозатраты, затраты времени и количество обслуживающего персонала. Разработанный регулятор построен по разомкнутой схеме с контролирующим устройством на выходе. Датчики неровноты использовались смкостные, задание нагрузок на валики пневматическое, управление и обработка информации осуществляется микропроцессорной системой. Задание начальных параметров с отдельно вынесенного пульта.

УДК 677.022

ст. преп. Москалев Г.И.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ФАСОННЫХ НИТЕЙ

На кафедре ПНХВ Витебского государственного технологического университета разработан новый способ производства комбинированных фасонных нитей. Способ основан на использовании технологических возможностей полого веретена и аэродинамического устройства и позволяет получать фасонные нити в один переход.

Разработаны математические модели, описывающие процесс формирования, на основании которых проведены предварительный и основной эксперименты и определены оптимальные режимы заправки оборудования.

Технология внедряется в производство на «Виттекс» и «Чаровница».

УДК [677.072: 677.11]: 677.21.052.3/5

ст. преп. Аленцкая Ю.И.

инж. Кунашев В.В. (ВГТУ)

ПРОИЗВОДСТВО ЛЬНОСОДЕРЖАЩЕЙ ПРЯЖИ НА ПНЕВМОМЕХАНИЧЕСКИХ ПРЯДИЛЬНЫХ МАШИНАХ ДЛЯ ХЛОПКА

Кафедрой ПНХВ совместно с Новополоцким ПО «Полимир» разработана технология получения льнонитроновой пряжи линейной плотности 50 текс. Подготовка льна к переработке на пневмомеханической прядельной машине ППМ-120-1АМ проводилась на ленточных смесовых машинах СМ-2-45, где волокна льняной ленты методом разрыва в вытяжных парах укорачивались до длины хлопковых. Смешивание нитроновых лепт с льняными также проводилось на ленточных смесовых машинах СМ-2-45. По результатам опытных проработок установлено, что вложение льна, подготовленного данным способом не должно превышать 20%.