

Для повышения производительности труда и повышения качества в технологическом потоке широко использованы средства малой механизации, не требующие больших материальных затрат. Указанные выше пути совершенствования позволили снизить затраты времени в потоке на 5,7 – 6,3 %.

УДК 687.023.004.12

## **ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ВИДА ШВЕЙНЫХ НИТОК НА ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА НИТОЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

*Студ. Романовская Ж.В., к.т.н., доц. Гришанова С.С., асп. Ульянова Н.В.*

*Витебский государственный технологический университет*

Швейные нитки являются основным средством соединения деталей одежды. Их свойствами в большей степени определяются качество и надежность ниточных соединений.

Было проведено исследование влияния вида швейных ниток на такие показатели качества соединительных стачных швов, как прочность вдоль и поперек строчки, удлинение, стягиваемость шва, усадка от ВТО. Однако, кроме свойств ниток, на показатели качества швов в большой степени влияют и режимы их образования на швейном оборудовании. Экспериментальному исследованию предшествовал аналитический обзор литературы, на основании которого были определены и поддерживались в процессе эксперимента оптимальные технологические режимы стачивания. Швы выполнялись из костюмной ткани арт. 1120 (волокнистый состав – 95 % полиэфир и 5 % эластан) армированными швейными нитками торгового номера 35ЛЛ, разработанными сотрудниками кафедры ПНХВ совместно с ОАО «Гронитекс» г. Гродно.

Анализ проведенных исследований показал, что применение швейных ниток 35ЛЛ при изготовлении одежды из материалов с большим содержанием полиэфирных волокон позволяют обеспечить большую прочность соединительных швов и их безусадочность от ВТО, при условии правильного определения оптимальных технологических режимов стачивания.

УДК 687.021

## **ПРИНЦИПЫ ОРГАНИЗАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ НА СП ЗАО «МИЛАВИЦА»**

*Студ. Усовик Т.А., студ. Левкович И.А., доц. Кулаженко Е.Л.*

*Витебский государственный технологический университет*

Швейные цеха СП ЗАО «Милавица» оснащены высокопроизводительным оборудованием таких зарубежных фирм, как «PFAFF», «Pegasus», «Juki». Особенностью швейного производства корсетных изделий является то, что для уменьшения влияния человеческого фактора на качество изготовления продукта на каждом рабочем месте, на каждой технологической операции используются средства малой механизации и оснастки. Постоянно производится работа по профилактике, наладке и ремонту СММ, согласно разработанной системе плано-предупредительных ремонтов.

Освоение новых методов сварки и закупка нового оборудования позволило организовать замену, ремонт и восстановление выходящих из строя деталей и узлов технологического и вспомогательного оборудования, что снизило затраты на закупку