

Главная проблема заключается в том, чтобы перевести ионы хрома с различной степенью окисления в форму  $Cr^{3+}$ . Для этого необходимо подобрать реагент-восстановитель для  $Cr^{6+}$  или реагент-окислитель для  $Cr^{2+}$  (в зависимости от состава исходного электролита). После такой первичной обработки необходимо проводить карбонатное или гидроксидное осаждение  $Cr^{3+}$  (в зависимости от pH раствора). Из полученного гидроксида или карбоната Cr можно получить в виде порошка восстановлением в водородной печи.

УДК 687.051.4.001.63 : 681.5

*Проф. Сунжуев Б.С.  
инж. Кучинский С.П.  
доц. Чонгарская Л.М.  
доц. Валина Т.М.  
доц. Шайдаров М.А.*

### **РАЗРАБОТКА МЕТОДИКИ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОБЪЁМНОЙ ФОРМЫ МАНЕКЕНА ФИГУРЫ.**

Манекен фигуры является основным средством проектирования объёмно-пространственной формы одежды. Поэтому для повышения качества проектирования одежды необходимо повысить качество проектирования объёмных форм манекенов фигуры.

Исходными данными при проектировании манекена фигуры являются среднестатистические измерения фигуры типового телосложения. По этой информации строятся горизонтальные и вертикальные сечения. Корректировка формы поверхности производится с помощью ЭВМ и сводится к корректировке координат точек в базе данных. Для проектирования использовался графический редактор AutoCAD. При аппроксимации контуров использовали три способа: способ гладкой окружной интерполяции, аппроксимацию квадратичными и кубическими сплайн-функциями.

Применение методики позволило значительно сократить время проектирования объёмной формы манекена.

УДК 687.256:687.157

*Ст. преп. Иващенко Е.М.*

### **РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНОГО КОРСАЖА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ РАЗЛИЧНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ ПАКЕТА**

При размещении заказов инофирм на швейных предприятиях Беларуси предпочтение отдается обработке верхних срезов брюк сборным корсажем, который в настоящее время в республике не выпускается.

В результате анализа различных видов сборных корсажей были установлены требования к качеству составляющих пакета и разработаны типы корсажей для производства на базе опытного завода ВГТУ.

Технология изготовления сборных корсажей предполагает использование разработанных в университете приспособлений малой механизации и модернизированной машины 876 кл.

Были исследованы эксплуатационные свойства пакета пояса и его составляющих по показателям усадки от влажно-тепловой обработки, жесткости, несминаемости.

Все разработанные виды корсажей изготавливаются из текстильных материалов, выпускаемых на предприятиях республики и могут быть использованы для швейной промышленности.